

株式会社エス・ジー・ケイ

所在地 和泉市テクノステージ3-7-1
工場所在地 富田林市中野町東2-2-35
事業内容 フォトエッチング製品の加工
資本金額 1000万円
創業 1988年
従業員数 70人
自社紹介 薄板0.005mm～2mm以下に対しての貫通/凹凸含むエッチング加工を実現。
試作から量産まで一貫して加工致します。1個からでもご注文可能です。
バリ・カエリ・歪み無しでイニシャルコストや納期にも貢献します。
U R L <http://www.sanyo-sgk.co.jp>

商談方法 事前予約制

受注側企業に希望する技術や条件など

弊社の製品に表面処理や曲げ加工やその他複合加工を行っていただける企業様

課題解決型案件①

案件の概要	弊社では平板にエッチング加工を行い製品を加工致します。 その後に表面処理（鍍金、塗装、研磨等）や曲げ加工やその他複合加工が必要となります。 弊社の製品に+αの加工を行っていただける企業様とお会い出来れば考えております。
求める条件	
数 量	試作から量産まで

株式会社三共製作所

所在地 東大阪市鴻池町2-6-37

工場所在地 同上

事業内容 金属切削部品の製作(防災機器、航空機関連、自動車、住宅設備、油圧機器)

資本金額 1000万円

創業 1929年

従業員数 125人

自社紹介 防災機器、航空機関連、自動車、住宅関連、油圧機器等、業界を問わずに切削部品加工をしております。新たな分野へも挑戦を続けております。メーカー様に直接お引き合いをいただくことも多くあります。

URL <http://www.sankyo-mfg.co.jp/>

商談方法 事前予約制

受注側企業に希望する技術や条件など

QCD含め協力して製品を作り上げていけるパートナーを求めています。

調達希望案件①

用途・品目	住宅関連部品
材質	C3604、C3531
形状・大きさ	φ5～φ80
加工内容	旋盤加工（複合）
必要な設備	NC複合旋盤
数量	50～500、量産もあり

調達希望案件②

用途・品目	流体機器部品
材質	SUS304、SUS316、SUS316L
形状・大きさ	φ5～φ50
加工内容	NC旋盤加工
必要な設備	NC複合旋盤
数量	10～100、100～1,000個

調達希望案件③

用途・品目	流体機器部品
材質	SUS304、SUS316、SUS316L
形状・大きさ	□15～□40
加工内容	マシニング加工
必要な設備	マシニングセンター
数量	10～100、100～1,000

調達希望案件④

用途・品目	住宅関連部品、産業機器部品
材質	C3771
形状・大きさ	鍛造品（製品により異なる）
加工内容	旋盤複合加工、MC加工（製品により異なる）
必要な設備	NC複合旋盤、マシニングセンター
数量	200～1,000

三利特殊鋼株式会社

所在地 大阪市西淀川区福町3-3-49

工場所在地 同上

事業内容 特殊鋼の加工販売事業

資本金額 4200万円

創業 1932年

従業員数 28人

自社紹介 主に産業機械部品を中心とした様々な金属加工品を手掛けており材料から完成品まで幅広く手掛けています。また小さな企業規模ながら品質保証体制には特に力をいれており、お客様のご要望に合わせて調達業務をサポートしています。当社のビジネスパートナーとして長くお付き合いして頂ける協力企業様を求めています。

URL <https://sanri-osaka.jp/>

商談方法 事前予約制

受注側企業に希望する技術や条件など

- 多品種少量が対応可能であること
- 自主検査等を行う品質保証体制があること（検査記録等の提出があればなお良い）

調達希望案件①

用途・品目	産業機械部品
材質	S45C.SCM440
形状・大きさ	外径：φ100～300mm 長さ：200～3000mm
加工内容	精密機械加工
必要な設備	N.C旋盤、マシニングセンタ.横中ぐり盤
数量	1～5程度（単品）
その他	旋盤加工、キー加工いづれかでも可

調達希望案件②

用途・品目	ピニオンシャフト
材質	SNCM439
形状・大きさ	外径：～φ100mm 長さ：400～700mm
加工内容	旋盤加工
必要な設備	NC旋盤、（できれば三次元測定機）
数量	数種類有、年間合計約300個程度
その他	

調達希望案件③

用途・品目	歯車製品
材質	S45C
形状・大きさ	シャフト、ピニオン 寸法：φ150～φ600mm 長さ：500～1500mm
加工内容	熱処理後の歯切り前加工
必要な設備	旋盤加工、横中ぐり盤、マシニングセンタ
数量	月数本程度～
その他	

調達希望案件④

用途・品目	ジャーナル、カバー
材質	S35C/S45C/SUS各種
形状・大きさ	外径：100～400mm 長さ：300～1000mm
加工内容	旋盤加工、マシニング加工
必要な設備	旋盤、マシニング、スロッター盤
数量	1～3個程度
その他	旋盤、マシニング両方の機械設備を保有しているとなお良い

三利特殊鋼株式会社

調達希望案件⑤

用途・品目	アーム、レバー
材 質	SS400.SUS等
形状・大きさ	小型から大型まで大小様々
加 工 内 容	製缶品の素材（開先含む）→溶接→機械加工
必要な設備	溶接設備、マシニング
数 量	多品種少量
そ の 他	一貫して加工をお願いできることが望ましい P T等の証明書を自社で発行できるとなお良い

調達希望案件⑥

用途・品目	スリーブ
材 質	SUS系
形状・大きさ	外径：φ100～300mm 長さ：100～500mm
加 工 内 容	外径、内径切削、内径キー加工、溝加工
必要な設備	N.C旋盤、マシニングセンタ
数 量	1個 数種類有
そ の 他	内径キー溝加工をスロッターではなく エンドミル加工でできる企業様 (ニガシ加工なしとまりのため)

調達希望案件⑦

用途・品目	スピンドル
材 質	SUS316/SCM435
形状・大きさ	外径：φ280mm 長さ：380～450mm
加 工 内 容	旋盤加工、ガンドリル、マシニング
必要な設備	旋盤、ガンドリル、マシニング
数 量	1個 数種類有
そ の 他	UNCネジ

調達希望案件⑧

用途・品目	ドライブシャフト
材 質	SNCM439
形状・大きさ	外径：φ250mm 長さ：1000mm
加 工 内 容	旋盤加工、BTA、マシニング、 スロッター、放電、研磨
必要な設備	旋盤加工、横中ぐり盤、マシニングセンタ、 研磨機、スロッター、放電加工機
数 量	1個 数種類有
そ の 他	UNCネジ、テーパー部、ネジ部ゲージ合わせ 有り。一貫して加工をお願いできることが 望ましい。

課題解決型案件①

案件の概要	樹脂金型装置の設計と製作を依頼したい。樹脂製品はパイプをつなげる部材ですが、 様々なサイズが展開されており、サイズに合わせた樹脂金型装置の設計製作案件です。 金型サイズ一例 φ500～φ2600
求める条件	自社（協力企業可）で設計製作を一貫して依頼できると助かります。
数 量	1set, 数種類有

大同機械製造株式会社

所在地	高槻市深沢町1丁目26番26号
工場所在地	同上
事業内容	内転歯車ポンプ、真空ポンプの製造、販売
資本金額	5200万円
創業	1964年
従業員数	50人
自社紹介	創立75年となる、老舗ポンプメーカーで、大手化学会社様と多数取引有。製品のライフサイクルも長く、長期的なお取引が可能な、外注業者様を探しております。
URL	http://daidopmp.co.jp/

商談方法 事前予約制

受注側企業に希望する技術や条件など

FC、SCS鋳物の加工実績があり、単品、少ロット加工が可能なこと。同芯、平行度等の幾何公差に対応可能なこと。

調達希望案件①		調達希望案件②	
用途・品目	65Aリリーフ弁	用途・品目	スタフィングボックス
材質	SCS13鋳物、支給	材質	SCS13、鋳物素材支給
形状・大きさ	フランジが4面あり、素材重量26 k g	形状・大きさ	Φ520X180L、素材重量112kg
加工内容	旋盤、穴明含む、全加工	加工内容	旋盤加工
必要な設備	旋盤、MC	必要な設備	旋盤
数量	4ヶ/ロット、4～5回/年の発注頻度です	数量	1～2ヶ/ロット、1～2回/年の発注頻度です
その他	フランジ表面は旋盤目が望ましい。20A～100Aまで、7種類あり。	その他	

亜木津工業株式会社

所在地 東大阪市楠根3-7-4

工場所在地 同上

事業内容 合成ゴム・ウレタンゴム・シリコンゴム・各種樹脂の切削加工全般、ノンアスベスト製品加工全般

資本金額 1000万円

創業 1978年

従業員数 150人

自社紹介 創業当初は、ゴム・ガスケット製品を中心に事業を展開して参りました。2013年10月に樹脂製品の自社加工を開始いたしました。今回、さらに販路拡大の為、樹脂加工でご協力いただける企業様を求めています。

URL <https://akitsukogyo.com>

商談方法 先着順

受注側企業に希望する技術や条件など

- ☐ 小ロット多品種に対応可能である。
- ☐ 短納期対応が可能である。
- ☐ 納期管理が正確である。

調達希望案件①

用途・品目	産業機械部品(試作・量産)
材質	MCナイロン、POM、PEEKなど
形状・大きさ	ガイド、スクレーパ、ローラーなど
加工内容	切削加工
必要な設備	マシニングセンタ、NC旋盤など
数量	単品～量産品(リピート品含む)
その他	

調達希望案件②

用途・品目	食品機械関連
材質	PTFE、UHMWなど
形状・大きさ	スクレーパ、ガイド、ローラーなど
加工内容	切削加工
必要な設備	マシニングセンタ、NC旋盤など
数量	単品～量産品(リピート品含む)
その他	

調達希望案件③

用途・品目	樹脂カバー
材質	PVC、PET、PMMA、PCなど
形状・大きさ	
加工内容	曲げ加工、溶接加工、穴加工など
必要な設備	溶接設備、電気炉など
数量	単品～量産品
その他	

有光工業株式会社

所在地 大阪市東成区深江北1-3-7
工場所在地 奈良県磯城郡田原本町蔵堂553
事業内容 産業用洗浄機・洗浄殺菌システム・農業用機械器具・環境衛生用機械・産業用ポンプ 製造販売
資本金額 1億5000万円
創業 1923年
従業員数 250人
自社紹介 弊社はポンプを製造しており、そのポンプを搭載した幅広い洗浄機を製造しております。主に、産業機械向けと農業機械向けがあり、産業機械向けは洗浄機として、農業機械向けは防除のための機械として製造しております。
URL <http://www.arimitsu.co.jp/index.html>

商談方法 先着順

受注側企業に希望する技術や条件など

弊社は基本的に生産に必要な数量での発注を行っております。

調達希望案件①

用途・品目	量産SUSタンク加工+鉄フレームASSY
材質	SUS、SPCC、SPHC
形状・大きさ	1110×635×790
加工内容	曲げ、溶接、パイプ
数量	年間約500台

調達希望案件②

用途・品目	リールドラム
材質	SUS
形状・大きさ	外径310
加工内容	ヘラ加工
数量	年間200枚前後

調達希望案件③

用途・品目	パイプフレーム
材質	SPCC等
形状・大きさ	530×620×550
加工内容	パイプ曲げ加工、溶接
数量	年間500台

オーエフ工業株式会社

所在地 四条畷市部屋新町7-28
工場所在地 大東市新田中町3-38
事業内容 冷間ロールフォーミング加工に附帯する一切の業務、成形、設計、製作
ステンレス建築部材、建築金物、ノンスリップ、サッシ部材、パイプ製品
資本金額 2500万円
創業 1948年
従業員数 60人
自社紹介 ステンレスを中心とした素材に、独自の折り曲げ加工技術を応用し、様々な形状の型钢を製造。多様なニーズに応えるために設計から製作まで幅広い対応を得意としています。
長期的なパートナーとしてはもちろん、スポット依頼の要望にも対応できるような企業を求めています。
URL <http://www.o-f.co.jp>

商談方法 先着順

受注側企業に希望する技術や条件など

- プレス加工(切断)、TEG溶接を得意としてあること
- 少量多品種、短納期の対応が可能であること
- 弊社工場への搬送が可能であること(主に北河内エリアを希望)

調達希望案件①

用途・品目	建築金物部材(レール)
材質	SUS304
形状・大きさ	W150、L4000までの乱尺寸法を切断
加工内容	溶接加工(TEG溶接)
必要な設備	溶接機、バンドソー切断機、プレス切断機
数量	月200～250本
その他	製品検査表

調達希望案件②

用途・品目	建築金物部材(フラットバー)
材質	SUS304
形状・大きさ	2×15・3×15、L4000までの乱尺寸法を切断
加工内容	切断加工
必要な設備	プレス切断機
数量	年6回程度、30000本前後
その他	製品検査表

大阪冶金興業株式会社

所在地 大阪市東淀川区瑞光4丁目4-28
工場所在地 兵庫県三木市別所町巴25
事業内容 金属熱処理加工（主に真空熱処理）・金属粉末射出成形法（MIM）および金属粉末積層造形（3Dプリンタ）による金属部品製造・医療機器製造販売
資本金額 1億9300万円
創業 1941年
従業員数 130人
自社紹介 真空炉熱処理加工を基盤に、Metal Injection Moldingによる小型精密金属部品製造、最近では金属3Dプリンターを4台導入し医療機器製造販売にも参入しています。
URL <https://www.osakayakin.co.jp/>

商談方法 先着順

受注側企業に希望する技術や条件など

- 少量多品種、短納期対応が可能であること
- 納期管理が正確であること
- 兵庫県三木市の工場へ搬送が可能であること（運送会社使用可）

調達希望案件①		調達希望案件②	
用途・品目	試験片の製作	用途・品目	緩衝材
材質	SUS420J2およびSUS430	材質	カーボンCIP材
形状・大きさ	50×15×t2mm（吊るし穴あけ加工あり）	形状・大きさ	縦横：最大25×40mm程度(一般公差 精級) 厚さ：0.30～0.80mm(公差±0.02)
加工内容	材料手配、切断、研磨（可能であれば）	加工内容	材料手配から機械加工、寸法計測まで
必要な設備		必要な設備	フライス盤
数量	年間1回 各100個程度	数量	10,000枚 /年
その他	材料ミルシートの提出をお願いいたします。	その他	検査成績書必須、次回発注は2024年

調達希望案件③		調達希望案件④	
用途・品目	熱処理治具	用途・品目	医療機器
材質	SUS304	材質	SUS420J2
形状・大きさ	縦 1000～2000×横 500～1500 ×高さ 300～500mm	形状・大きさ	鉗子(骨把持用鉗子)
加工内容	材料手配から切断、溶接まで	加工内容	切削、板金等機械加工
必要な設備	切断機、シャーリング、溶接機	必要な設備	旋盤、研削機械等機械加工設備
数量	単品（不定期）	数量	5年ごと30個程度
その他		その他	ミルシート、形状測定記録が必要 医療機器製造実績のある企業が望ましい

大阪冶金興業株式会社

課題解決型案件①

案件の概要	MIM（金属粉末射出成形法）で製造している部品で、非常に変形しやすいものの、求められる形状精度が高い3次元複雑形状部品がある。現在は1品ずつスキニング的に形状を測定し、変形したそれぞれの箇所を冷間で矯正しているが、スプリングバックもあり、非常に時間を要していることが課題となっている。熱間で矯正するなど課題を解決したい。 （材質：ステライトNo.6，形状：3次元複雑形状，全体サイズ：76×36×22，肉厚：1.6～1.9 t）
求める条件	熱間矯正できる装置を保有していること 矯正後に3次元の形状測定測定ができること （CADデータに対して定められた輪郭度を満たす必要がある）
数 量	500個/年（類似形状8種のトータル数量）

株式会社タブチ

所在地 大阪市平野区瓜破南2丁目1番56号

工場所在地 同上

事業内容 非鉄金属製造業

資本金額 3億5315万円

創業 1941年

従業員数 268人

『水』というライフラインを支える給水装置を研究・開発・製造・販売まで一貫して行っているメーカーです。
自社紹介 製品自体が長い耐用年数を求められるため、品質が徹底され、安定した納入ができ、尚且つ長期的な取引の出来るパートナーを求めています。

URL <https://www.tabuchi.co.jp/>

商談方法 先着順

受注側企業に希望する技術や条件など

- 品質管理が徹底されていること
- 少量多品種に対応し、コスト競争力のあること
- 納期管理が正確であること

調達希望案件①

用途・品目	水道用バルブ、継手部品
材質	アルミダイカスト
形状・大きさ	水道用バルブ本体及び周辺部材
加工内容	ダイカスト加工、穴あけ加工
必要な設備	ダイカスト設備、ボール盤
数量	10,000個／月
その他	ミルシートが必要

調達希望案件②

用途・品目	水道用バルブ、継手部品
材質	CAC406、CAC902、C3604BD、SUS304等
形状・大きさ	水道用バルブ本体及び周辺部材
加工内容	棒材切削加工
必要な設備	マシニングセンタ、NC旋盤、フライス盤など
数量	1,000～20,000個／月
その他	一部の部品はメッキ、NPb処理が必要

調達希望案件③

用途・品目	水道用バルブ、継手部品
材質	PPS、POM、ABS、PVCなど
形状・大きさ	水道用バルブ本体及び周辺部材
加工内容	樹脂射出成型
必要な設備	射出成型機
数量	500～10,000／月
その他	

調達希望案件④

用途・品目	その他継手
材質	C3771BD
形状・大きさ	水道用バルブ本体及び周辺部材
加工内容	真鍮鍛造
必要な設備	黄銅熱間鍛造設備
数量	5,000個／月
その他	耐圧検査要

調達希望案件⑤

用途・品目	梱包資材
材質	段ボール、ビニール袋等
形状・大きさ	
加工内容	打ち抜き、切断、印刷
必要な設備	プリンタースロッター
数量	100～10,000枚／月
その他	在庫対応（小ロット納入の対応が可能なこと）

中海鋼業株式会社

所在地 大阪市西区境川1-5-49

工場所在地 岸和田市臨海町20-31

事業内容 ねじ製品 製造メーカー

資本金額 1000万円

創業 1962年

従業員数 70人

自社紹介 50年以上に渡る全ねじの転造実績で蓄積されたノウハウをもとに、安定した品質でご要望通りの全ねじを製造いたします。

URL <https://www.nakaumi.com/>

商談方法 先着順

受注側企業に希望する技術や条件など

切削加工・曲げ加工・穴加工・鍍金（電気・溶融亜鉛）黒鍍金・電着塗装など

調達希望案件①

用途・品目	フックB Tなど
材質	SS/SUS等
形状・大きさ	Φ6～36
加工内容	曲げ加工
必要な設備	曲げ加工機
数量	100本から1000本
その他	

課題解決型案件①

案件の概要	両ねじ・片ねじなどねじ長が長いもの 転造の為ねじ下径に切削加工が必要。 ねじ長の長い商品などの切削加工依頼先を探しております。
求める条件	ピーターマン・NC旋盤等
数量	1000～2000本

課題解決型案件②

案件の概要	鍍金先を探しております。 黒色鍍金が加工な先 近年インテリアとしてフロアを暗くしている店舗からの依頼で ねじを黒くしたいと希望が多い。
求める条件	電気・カラー鍍金など
数量	少量から

株式会社ニチマン

所在地 大阪市阿倍野区旭町1-1-9

工場所在地 大東市大野1-17-4

事業内容 生産用設備製造業

資本金額 3000万円

創業 1890年

従業員数 50人

自社紹介 電池、食品、自動車業界を中心に生産設備（搬送機、洗浄乾燥機、各種自動機）を設計製作しています。近年は車載電池ラインの受注が増えており、一緒にカーボンニュートラルに貢献頂けるパートナー様を求めています。

URL <https://nichimanjapan.co.jp>

商談方法 先着順

受注側企業に希望する技術や条件など

- 部品 加工については少量多品種、短納期対応が可能であること
- 大阪府大東市の工場へ納品が可能であること

調達希望案件①

用途・品目	産業機械部品
材質	SS, SUS, アルミ, 樹脂
形状・大きさ	形状は丸型や角型、寸法は小物～大物まで各種
加工内容	機械加工
必要な設備	マシニングセンタ、旋盤、フライス盤 等
数量	単品（リピート品も有）
その他	

調達希望案件②

用途・品目	産業機械部品
材質	SS, SUS
形状・大きさ	機械スキッドやカバー等。 寸法は小物～大物まで各種
加工内容	製缶・板金加工、溶接加工
必要な設備	製缶・板金設備、レーザー加工機、溶接機、タレットパンチプレス 等
数量	単品（リピート品も有）
その他	