

所在地	東京都葛飾区立石 3-6-7
事業内容	非鉄金属卸売
資本金額	2000 万円
創業	1919 年
従業員数	65 人
自社紹介	大阪を本社に持つ創業 1919 年の非鉄金属素材卸問屋で、約 700 社の販売先と約 300 社を超える仕入先企業と太いパイプでつながっており、材料の安定供給には自信を持っております。大阪、東京、岩手の 3 拠点より幅広い配送ルートも確立し、1 本、1 個からの小口対応も行っております。
U R L	http://www.kuno1919-tokyo.com/

調達希望案件①

用途・品目	半導体製造装置部品
材質	SUS303
形状・寸法	Φ25(+0/-0.021) X L195
加工内容	ネジ、溝、研磨
必要な設備	NC、円筒研磨
数量	40 個/ロット(最大 120 個/ロット)
その他	外径凸キズ NG、凹キズは 1 mm ²

調達希望案件②

用途・品目	半導体製造装置部品
材質	A5052
形状・寸法	Φ117 X L80
加工内容	切削加工
必要な設備	NC 旋盤
数量	80 個/ロット
その他	シール面のキズが厳しい管理製品です。

調達希望案件③

用途・品目	ポンプ装置シリンダー部品
材質	SUS316
形状・寸法	Φ18、Φ25XL131~332
加工内容	ネジ、研磨、Ni メッキ
必要な設備	切削加工機、円筒研磨機など（キズ防止可能であれば研磨材使用でも可）
数量	長さ違いあり、Φ18 年間総数:約 10,000 個、Φ25 年間総数:約 11,000 個
その他	キズ管理が厳しい製品です。

調達希望案件④	
用途・品目	ポンプ装置部品
材 質	SS400
形状・寸法	Φ15.5 X L21
加工内容	切削、テーパネジ R1/8、電気亜鉛メッキクロメート処理
必要な設備	自動旋盤
数 量	発注ロット 4,000 個/年間約 24,000 個

調達希望案件⑤	
用途・品目	ポンプ装置部品
材 質	SUM23
形状・寸法	Φ14 X L20
加工内容	切削、ネジ、電気亜鉛メッキクロメート処理
必要な設備	自動旋盤
数 量	発注ロット 20,000 個/年間約 180,000 個