

大阪・東京 ものづくり加工商談会 2021

発注側参加企業と調達希望案件

<社名五十音順>

番号	発注側参加企業名	調達希望案件数
1	青野管システム工業株式会社	1
2	株式会社青野工業	4
3	株式会社アキュレイト	2
4	株式会社有我工業所	4
5	石川金網株式会社	4
6	磯上歯車工業株式会社 いわき工場	2
7	有限会社岸本工業	3
8	岐阜精器工業株式会社	2
9	久野産業株式会社 東京支店	5
10	株式会社クライム・ワークス	4
11	株式会社三陽機械製作所	4
12	三和マテリアル株式会社	1
13	タカミツ工業株式会社	4
14	株式会社浜野製作所	4
15	株式会社 BANTEC	2
16	堀越精機株式会社	4
17	株式会社理工電気	4

1

青野管システム工業株式会社

所在地 東京都中央区東日本橋 3-6-18

事業内容 建築設備用配管・架台の設計・製造・加工

資本金額 2000 万円

創業 2004 年

従業員数 38 人

自社紹介 建築設備業界において、設計・製造・加工までを請け負う数少ない企業です。現場の省力化に特化して客先へ提案しております。

URL <http://www.aks-a.co.jp/>

商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

特になし。建設業許可があれば可です。

10t 車入場可能な工場、2.8t クレーン×2 台あれば幸いです。

調達希望案件①

用途・品目	配管加工、架台加工
材質	SS、SUS
形状・寸法	特になし
加工内容	溶接
必要な設備	溶接機、バンドソーなど（クレーンあれば可）

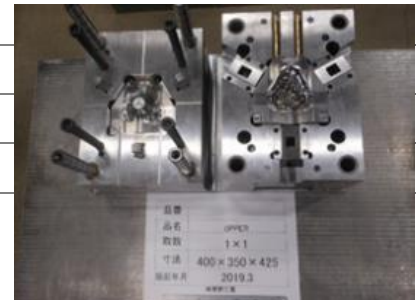
所在地	東京都品川区西大井 6-7-2
事業内容	プラスチック成型
資本金額	1000 万円
創業	1971 年
従業員数	50 人
自社紹介	弊社は大手メーカー様他 40 社よりご注文をいただき、塗装、メッキ、印刷、蒸着などの 2 次加工を含め、プラスチック成型品の生産の対応をしています。板金、組み立てなども協力メーカー様タイアップにて対応しておりますが、増産に伴い金型製作メーカー、組み立てメーカー様を探しています。
URL	http://aono-eng.co.jp/

商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

金属切削加工、樹脂切削加工等対応できるメーカー様
 金型製作、2 色成形、インサート成形可能なメーカー様
 簡単な Assy 作業（数量大）対応可能なメーカー様

調達希望案件①

用途・品目	空圧機器用精密部品の金型製作
材質	NAK80 スタバックス
形状・寸法	成形機 50t～350t クラス対応用
必要な設備	放電、ワイヤ、マシニングなど



調達希望案件②

用途・品目	スマホ、タブレット用部品
材質	PC、ABS など
必要な設備	スピンドル塗装、ロボット塗装



調達希望案件③

用途・品目	組立
材質	PC、ABS など
加工内容	両面テープに樹脂成型品を貼り付け
必要な設備	貼り治具など支給
数量	多数



調達希望案件④	
用途・品目	治具製作
加工内容	ナットを樹脂成型品に熱を掛け圧入する
必要な設備	エアーシリンダー、ハンドプレスなど



所在地 東京都千代田区外神田 4-7-5

事業内容 ○ウルTRASプリング（自社ブランドの規格ばね）、タンダレスインサート、フリーストップヒンジなどの機械部品（規格品）のファブレス製造・販売

○各種精密スプリングの設計、試作品および量産品のファブレス製造・販売

資本金額 8000 万円

創業 1985 年

従業員数 32人

自 社 紹 介 自社ブランド“ULTRA SPRING”のもとに「規格ばねの販売」を原点として発展してきました。今後は法人向け小売業（B2B）を中核にメーカーの方向も目指してまいります。また、「ファブレス」（＝工場をもたない）メーカーとしての姿勢を貫いていく方針です。従来以上に、品質保証および納期保証の徹底を目指してまいります。


U R L <https://www.accurate.jp/>

商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

少量多品種生産が得意、短納期対応、品質の維持向上とその取り組みの実施

調達希望案件①

用途・品目	圧縮コイルばね、引張コイルばね、トーションコイルばね
材 質	一般的なばね用ステンレス鋼線・ピアノ線の他、りん青銅やオイルテンパー線
形状・寸法	線径φ0.1～φ5.0
加工内容	コイル加工、フォーミング加工端面研磨など
必要な設備	コイルマシン、自動旋盤、テンパー炉
数 量	試作1個～5000個（量産）



調達希望案件②

用途・品目	板ばね
材 質	SUS、ばね鋼
加 工 内 容	少量試作はレーザー・ワイヤーカット・パンチプレス、量産は単発・順送金型
必要な設備	レーザー・ワイヤーカット・パンチプレス
数 量	試作 1 個～5000 個（量産）



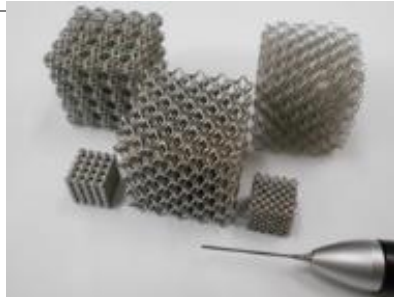
所在地	東京都板橋区前野町 3-53-12
事業内容	金属焼付塗装、金属 3D プリンター出力サービス、産業用照明装置製造・販売
資本金額	2000 万円
創業	1951 年
従業員数	20 人
自社紹介	金属焼付塗装は、70 年の実績があります。金属 3D プリンターは、ドイツ EOS 社の M290 を所持しております。アルミ合金、ステンレス、チタン合金など様々な金属造形ができます。3D CAD 設計もできます。紫外線露光機など、産業用照明装置の製造もできます。
URL	http://kk-ariga.co.jp/

商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

金属 3D プリンターの用途開発を一緒に行っていただける企業様を探しております。また、金属 3D プリンターは試作部品の製造が主用途になりますので、将来的に量産化が可能な企業様と商談できると幸いです。

調達希望案件①

用途・品目	金属 3D プリンター造形部品の用途開発
材質	アルミ合金、SUS316L、64 チタン、マルエージング鋼、インコネル 718
形状・寸法	最大 250 mm × 250 mm × 250 mm
数量	1 個から

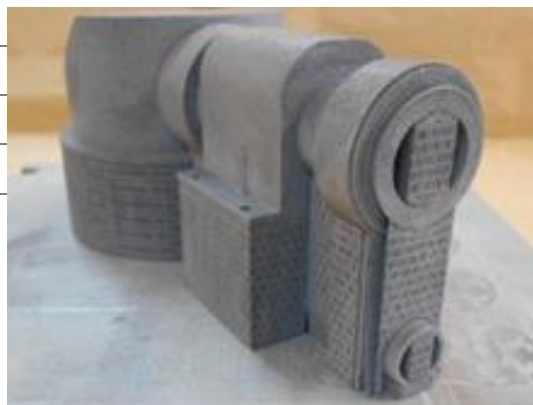


調達希望案件②

用途・品目	アルミダイカスト 機械加工
材質	ADC12、A5052 他
加工内容	金属 3D プリンターで造形した試作部品の量産
必要な設備	ダイカストマシン、マシニングセンタなど
数量	1~100 以上
その他	写真は金属 3D プリンターで造形した試作部品



調達希望案件③	
用途・品目	金属 3D プリンター造形時に生じるサポート部（サポート部含めて同じ金属）の除去
材 質	アルミ合金、ステンレス、64 チタン、マルエージング鋼、インコネル 718
形状・寸法	最大 250×250×250 mm
必要な設備	切削加工、マシニングセンタなど
数 量	1 個から
そ の 他	網目状部分がサポート



調達希望案件④	
用途・品目	紫外線照射装置に用いる LED 光源、レーザー光源
加 工 内 容	紫外線 LED、レーザー光源（ユニット）の提供をお願いします。
そ の 他	写真は当社の紫外線照射装置です。



所在地	東京都荒川区荒川 5-2-6
事業内容	金網全般の製造・加工・開発・販売
資本金額	3000 万円
創業	1922 年
従業員数	35 人
自社紹介	東京、荒川区にて一貫して金網の製造、加工、販売を手がけ、間もなく 100 年を迎えます。お陰様で、現在では国内、国外のお客様よりご愛顧いただいております。織金網、打抜金網など、国内でもトップクラスのストックを保有し、短納期でお客様にお届けいたします。最近では世界初の金網折り紙「おりあみ」の販売も開始いたしました。常に新しい事にチャレンジする企業でありたい。
U R L	https://ishikawa-kanaami.com/

商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

プレス、溶接、鉸、裁断など。金網の加工は初めての方がほとんどです。まずは、ご相談からお願いします。

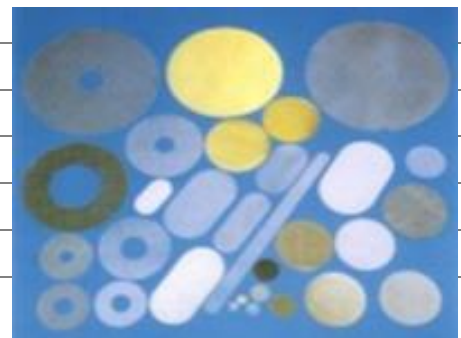
調達希望案件①

用途・品目	石油化学/自動車/建材・織金網（メッシュ）/打抜き金網（パンチング/エキспан）
材質	ステンレス/鉄/真鍮/モネルなど
形状・寸法	反物/シート・1000 mm巾 x 30M/1000 mm x 2000 mm
加工内容	製織/断裁
必要な設備	織機、シャーリングなど
数量	小ロットが中心



調達希望案件②

用途・品目	自動車用・メッシュ金網
材質	ステンレス、真鍮、ニッケルなど
形状・寸法	丸/円筒/プリーツなど・500 mm程度まで
加工内容	メッシュ金網の絞り、丸め、溶接加工
必要な設備	プレス機/溶接機/シャーリングなど
数量	小ロットが中心
その他	未経験可



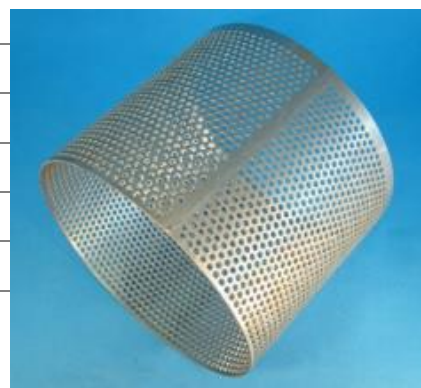
調達希望案件③

用途・品目	厨房用フライかご
材 質	ステンレス
形状・寸法	丸型/四角型/箱型など・100 mm～500 mm
加 工 内 容	ステンレス棒 曲げ、溶接
必要な設備	溶接機など
数 量	小ロットが中心
そ の 他	未経験可



調達希望案件④

用途・品目	汎用品・パンチングメタル/エキスパンドメタル
材 質	ステンレス・アルミ・鉄・真鍮
形状・寸法	四角/箱型/円筒型など・100 mm～1000 mm
加 工 内 容	切断、曲げ、溶接など
必要な設備	溶接機など
数 量	小ロットが中心
そ の 他	未経験可



所在地	福島県いわき市好間工業団地 3-4
事業内容	ギア・シャフトの設計・製造および医療、エネルギー機器、ロボットなどの設計・開発・製造
資本金額	3500 万円
創業	1954 年
従業員数	60 人
自社紹介	大型、長尺、高重量の品物を低価格、高品質、短納期での一貫生産をめざしております。長年の技術の蓄積と保有設備には自信があります。大型切削装置および三次元測定機器の導入いたしました。ふくしまにて一貫生産をするために新設備の導入と生産集約を完了いたしました。ギア・シャフトなどの高付加価値製品製造工場の新設を開始いたします。
URL	http://www.igma.co.jp/

商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

納期、仕事の丁寧さ、レスポンスの早さ

調達希望案件①

用途・品目	手動ウィンチ
材質	SCM415
形状・寸法	二段歯車
加工内容	旋盤、内径研磨
必要な設備	NC 旋盤、内径研磨機
数量	70 個

調達希望案件②

用途・品目	旋盤
材質	S45CN
形状・寸法	シャフト
加工内容	旋盤
必要な設備	NC 旋盤
数量	50 個 3 種類
その他	研磨代つける。

所在地	東京都大田区西六郷 4-18-8
事業内容	プラスチック精密加工、プラスチック高精度プレート加工・販売、可視化加工、各種治具設計・製作、試作・研究開発支援
資本金額	1500 万円
創業	1980 年
従業員数	13 人
自社紹介	高精度板厚加工をコア技術に、金属からの素材転換を図れるプラスチック高精度加工、精度と透明度を兼ね備えた可視化加工を得意としています。その他、高精度プレート加工・販売、各種治具設計製作・試作・研究開発支援・アッセンブリーなど、困り事を相談できる加工メーカーとして小回りのきいた事業展開を図っております。
U R L	https://kishimotokogyo.co.jp/

商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

- ・納品時検査表添付のこと。
- ・部品外観やバリ処理など、仕上りへの配慮ある加工を希望します。
- ・調達希望案件以外にも特色のある加工をお持ちでしたら、ぜひお話を聞きたいです。

調達希望案件①

用途・品目	装置用機構部品、治具部品
材質	プラスチック全般
形状・寸法	5mm x 5mm～1000mm x 1000mm程度
加工内容	角形状の切削加工
必要な設備	フライス・マシニングセンター
数量	1～100 個程度
その他	支給材加工に対応できること

調達希望案件②

用途・品目	装置用機構部品、治具部品
材質	プラスチック全般
形状・寸法	Φ50～Φ300 程度
加工内容	丸形状の切削加工
必要な設備	旋盤・NC 旋盤・複合旋盤
数量	1～100 個程度

調達希望案件③

用途・品目	IC テストソケット・各種ノズル加工
材質	エンブラ・スーパーエンブラ
形状・寸法	穴径Φ0.1～
加工内容	角形状・丸形状への小径加工
必要な設備	マシニングセンタ・旋盤・小径加工機
数量	1～100 個程度

所在地	東京都大田区中央 8-45-6
事業内容	金属加工品の製作、金型設計・販売
資本金額	3000 万円
創業	1970 年
従業員数	5 人
自社紹介	弊社は金属加工品 板金・プレス・切削品の試作から量産まで対応する企業です。自社では主にプレス加工を行っておりますが、別の工法はすべて外注先に依頼しております。是非とも協力会社としてお手伝いいただけますようお願いいたします。特に大物サイズの加工、樹脂加工は苦手なのでよろしくお願いいたします。
URL	http://tech-journey.jp/

商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

見積もりを即座に対応いただけること。

調達希望案件①

用途・品目	板金加工
材質	SUS
形状・寸法	T=1.6
加工内容	タレパン・レーザー、溶接、塗装
必要な設備	タレットパンチ
数量	1～50SET
その他	試作から中ロット生産まで



調達希望案件②

用途・品目	架台
材質	鉄
形状・寸法	T=6 mm
加工内容	加工+溶接+溶融亜鉛メッキ
必要な設備	溶接機
数量	1～50 個
その他	建築用 ミルシート メッキ証明が必用となります。



所在地 東京都葛飾区立石 3-6-7

事業内容 非鉄金属卸売

資本金額 2000 万円

創業 1919 年

従業員数 65 人

自社紹介 大阪を本社に持つ創業 1919 年の非鉄金属素材卸問屋で、約 700 社の販売先と約 300 社を超える仕入先企業と太いパイプでつながっており、材料の安定供給には自信を持っております。大阪、東京、岩手の 3 拠点より幅広い配送ルートも確立し、1 本、1 個からの小口対応も行っております。

U R L <http://www.kuno1919-tokyo.com/>

調達希望案件①

用途・品目	半導体製造装置部品
材質	SUS303
形状・寸法	Φ25(+0/-0.021) X L195
加工内容	ネジ、溝、研磨
必要な設備	NC、円筒研磨
数量	40 個/ロット(最大 120 個/ロット)
その他	外径凸キズ NG、凹キズは 1 mm ²

調達希望案件②

用途・品目	半導体製造装置部品
材質	A5052
形状・寸法	Φ117 X L80
加工内容	切削加工
必要な設備	NC 旋盤
数量	80 個/ロット
その他	シール面のキズが厳しい管理製品です。

調達希望案件③

用途・品目	ポンプ装置シリンダー部品
材質	SUS316
形状・寸法	Φ18、Φ25XL131~332
加工内容	ネジ、研磨、Ni メッキ
必要な設備	切削加工機、円筒研磨機など（キズ防止可能であれば研磨材使用でも可）
数量	長さ違いあり、Φ18 年間総数:約 10,000 個、Φ25 年間総数:約 11,000 個
その他	キズ管理が厳しい製品です。

調達希望案件④	
用途・品目	ポンプ装置部品
材 質	SS400
形状・寸法	Φ15.5 X L21
加 工 内 容	切削、テーパネジ R1/8、電気亜鉛メッキクロメート処理
必要な設備	自動旋盤
数 量	発注ロット 4,000 個/年間約 24,000 個

調達希望案件⑤	
用途・品目	ポンプ装置部品
材 質	SUM23
形状・寸法	Φ14 X L20
加 工 内 容	切削、ネジ、電気亜鉛メッキクロメート処理
必要な設備	自動旋盤
数 量	発注ロット 20,000 個/年間約 180,000 個

所在地 東京都大田区東糎谷 6-4-17 OTA テクノ CORE107

事業内容 金属部品（切削、アルミダイカスト）・樹脂部品（切削、成形）の開発試作品及び量産品の製造

資本金額 3800 万円

創業 1990 年

従業員数 64 人

自社紹介 [金型/成形部門] 金型設計～金型加工～成形までを自社で一貫して行い、インサート成形や薄肉成形をはじめとした高難易度な成形を得意としております。
 [金属切削部門] 複雑形状で精度要求の高い製品や難削材の加工など、一般的に困難とされる技術要求の高い製品を積極的に取り組んでおります。
 [アルミダイカスト部門] 素材調達～機械加工～最終検査までを一貫して対応が可能です。
 コストに応じて総切削、各種鋳造、ダイカストの中で最適な試作の工法提案をさせていただきます。

URL <http://www.climbworks.co.jp/>

商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

試作につき短納期対応可能な企業様
 品質保証・管理ができる企業様

調達希望案件①

用途・品目	装置用部品
材質	SUS303
加工内容	切削加工
必要な設備	マシニング
数量	200 個

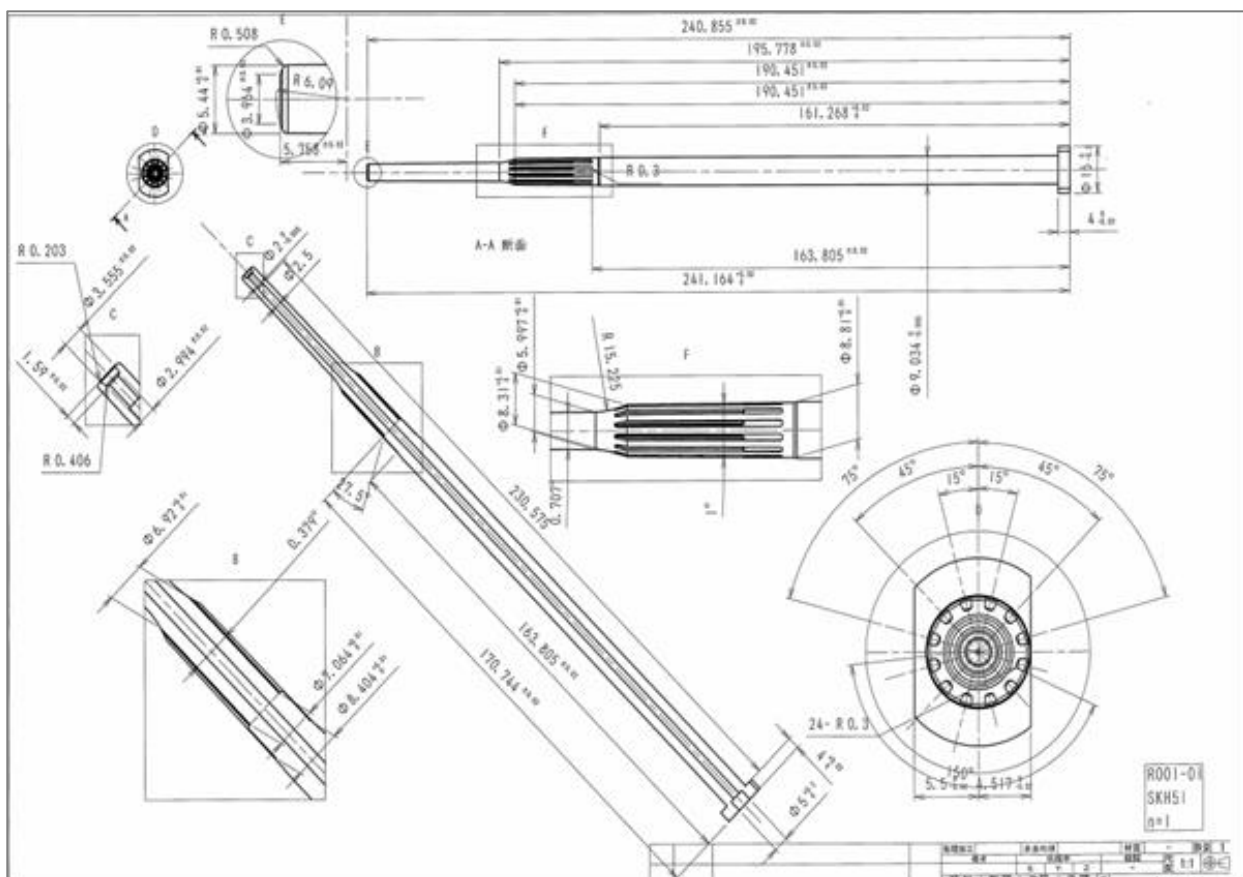
調達希望案件②

用途・品目	射出成形用金型部品
材質	NAK 材、SKD 材
加工内容	コアピン加工
必要な設備	旋盤、放電加工機、円筒研磨
数量	1～2
その他	※末尾に図面を掲載しています。

調達希望案件③	
用途・品目	装置用部品
材 質	SUS420J2
加 工 内 容	旋盤加工(+5 軸加工)
必要な設備	NC 旋盤(5 軸マシニング)
数 量	50

調達希望案件④	
用途・品目	車載部品
材 質	SCM420H
加 工 内 容	旋盤加工+研削+切削加工+ワイヤー加工+焼入れ(一部の工程のみでも可)
必要な設備	NC 旋盤、WEDM 他
数 量	5~30

調達希望案件②の図面



所在地	東京都大田区千鳥 2-37-17
事業内容	空圧機器部品、油圧機器部品、工作機械部品、軸受け部品などの精密機械部品の製造、組み立て
資本金額	1000 万円
創業	1948 年
従業員数	30 人
自社紹介	弊社は、空圧機器部品、油圧機器部品、工作機械部品、軸受け部品などの精密機械部品の製造・組み立てを行っており、特に精度の高いコンプレッサー主要部品は長年、高い評価を得ています。また、量産品からボブスレーの 1 点ものまで幅広く扱っています。
U R L	http://www.sanyokikai.co.jp/

商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

安定した供給とコスト

調達希望案件①

用途・品目	圧縮機用アンローダーボディ
材質	AC4C-T6
形状・寸法	110×130×100
加工内容	鋳物製作
数量	300

調達希望案件②

用途・品目	圧縮機用アンローダーボディ
材質	AC4C-T6
形状・寸法	130×190×200
加工内容	鋳物製作
数量	200

調達希望案件③

用途・品目	バルブイタ
材質	AC4C-T6
形状・寸法	Φ85×58 L
加工内容	鋳物製作
数量	300

調達希望案件④

用途・品目	U ペンイタ
材質	AC4C-T6
形状・寸法	Φ94×25 L
加工内容	鋳物製作
数量	300

所在地 東京都品川区南品川 1-8-12

事業内容 ファインセラミックス、電子部品、非鉄金属材料の卸売

資本金額 4900 万円

創業 1932 年

従業員数 37 人


自社紹介 金属材料、電子部品の専門商社として、90 年の歴史と多くのお取引様とのお付き合いがあります。近年は多くの車載部品メーカー様から絶縁・放熱材料やプレス・半導体組立の受託加工を中心に販売を拡大しております。

URL <https://www.sanwa-material.co.jp/>

商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

Ni 合金の切削加工

調達希望案件①


用途・品目	医療用途
材質	Fe-Ni 合金
加工内容	切削加工
必要な設備	(NC) 旋盤
数量	300pcs/M
その他	材料支給 (Φ50X 約 130)
	

所在地	東京都大田区大森北 4-15-27
事業内容	産業用ガスバーナ製作、燃焼装置システム、コージェネレーションシステム
資本金額	5000 万円
創業	1966 年
従業員数	18 人
自社紹介	当社は創業以来、工業用ガスバーナの設計・製作・販売を中心にお客様のニーズに応えるべく安全かつ高品質な製品をお届けすることを第一に展開してきました。また、エネルギー・環境問題に柔軟対応するため、コージェネレーションシステムの施工・メンテナンス、低 NOX バーナをはじめとする省エネルギーに特化した製品の開発に力を注ぎ、各種エンジニアリングを強化し事業拡大をしております。
URL	https://www.tack.jp/


商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

- ・溶接資格あればなお可
- ・X線検査装置あればなお可
- ・耐圧試験（必要に応じて）
- ・材質によりミルシートの提出
- ・燃焼システムの現地工事対応


調達希望案件①

用途・品目	工業用ガスバーナ	
材質	SUS304、SUS310、SS、真鍮など	
加工内容	機械加工	
必要な設備	旋盤、フライス、M/C、溶接機など	
数量	1～50	
その他	精度必要	

調達希望案件②

用途・品目	工業用ガスバーナ	
材質	SUS304、SUS310、SS など	
加工内容	製缶・板金	
必要な設備	レーザー加工機、ベンダー、溶接機（TIG・アーク）	
数量	月/少量	
その他	特注品のため、材質色々	

調達希望案件③

用途・品目	燃焼装置システム	
加工内容	電気/制御盤製作および現地工事	
その他	燃焼制御	

調達希望案件④

用途・品目	耐火材施工
材質	セラミックファイバー施工、不定形キャスト施工

所在地	東京都墨田区八広 4-39-7
事業内容	金属加工
資本金額	2000 万円
創業	1978 年
従業員数	53 人
自社紹介	各種装置・機械の設計開発、架台・筐体設計・製作、精密板金加工・レーザー加工、金属プレス金型設計・製作、金属プレス加工、切削加工・機械加工、複合加工、各種アッセンブリ加工、ラピッドマニファクチャリング（3D プリンター・レーザーカッター・CNC 加工・UV プリント・3D スキャン・3D データ作成）
U R L	https://hamano-products.co.jp/

商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

板金加工、切削加工、プレス加工、表面処理など金属加工全般

調達希望案件①

用途・品目	半導体装置部品
材質	ステンレス・鉄
形状・寸法	500×500
加工内容	板金加工
必要な設備	レーザー、ベンダ、溶接
数量	1～50 個

調達希望案件②

用途・品目	半導体装置部品
材質	ステンレス、鉄、アルミ
形状・寸法	200×200×200
加工内容	切削加工
必要な設備	マシニング、旋盤
数量	1～20 個

調達希望案件③

用途・品目	ロボット関連部品
材質	ステンレス、鉄
形状・寸法	300×300
加工内容	板金加工（絞り加工）
必要な設備	レーザー、ベンダ、溶接
数量	1～20 個

調達希望案件④

用途・品目	筐体関係
材質	鉄
形状・寸法	500×500×1500
加工内容	板金、溶接、塗装
必要な設備	レーザー、ベンダ、溶接、塗装
数量	10～50 個

所在地 東京都大田区東蒲田 1-12-15

事業内容 試作を中心とした金属の精密機器加工

資本金額 300 万円

創業 2010 年

従業員数 2 人


自社紹介 弊社は東京都大田区で試作開発品を中心とした精密機器加工を請け負うものづくり商社でございます。主に OA 機器メーカー様、医療機器メーカー様、光学機器メーカー様、自動車部品メーカー様の開発品に携わっております。OA 機器メーカー様で言えば、複合機の一番重要部品と言われる部品の製作に携わりました。また、検証に必要な治工具類や複合機内の細かい部品、医療機器メーカー様の場合は変倍ドラムと言う製作上結構難易度の高い製作もしました。また、携帯電話の試作品やデジタルカメラの試作や車のエンジン関係の試作などに携わらせてもらっております。

U R L <http://www.bantec2010.com/>


商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

試作開発品のため、小ロットで短納期も多く、精度も求められます。
また、弊社でも検査はしますが、要検査成績書。

調達希望案件①

用途・品目	丸物加工	
材質	金属全般	
形状・寸法	φ15～φ250	
加工内容	旋盤加工	
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、複合機など	
数量	1～100 個程度（試作～量産案件もあります）	
その他	単品が多めです。	

調達希望案件②

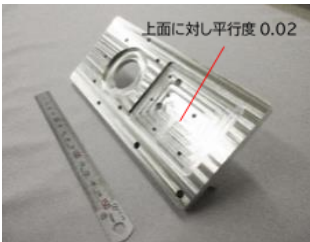
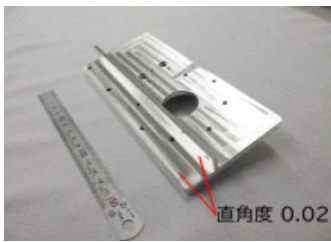
用途・品目	OA 機器部品、光学機器、治工具などのマシニング加工	
材質	金属全般（アルミ、SUS が多いです）	
形状・寸法	手のひらサイズが多めですが、ベース板などの多少大きい板物もあります。	
加工内容	マシニング加工（2 軸、2.5 軸、3 軸）	
必要な設備	マシニングセンタ	
数量	1～20 個程度	
その他	単品が多めです。	

所在地	東京都大田区大森西 1-16-1
事業内容	金属切削部品受託加工
資本金額	1600 万円
創業	1955 年
従業員数	38 人
自社紹介	当社は主に半導体製造装置、医療機器、超電導関連、官需製品などの部品を受注・生産していますが、昨今の半導体需要の高まりにより半導体製造装置向部品の受注が急増しています。そのため、ご協力いただける企業様を探しています。 主な得意先：キヤノン株式会社、三菱重工業株式会社、株式会社日立製作所 他 60 社
URL	https://horikoshi-seiki.co.jp/

商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

技術：応力開放による歪みに対する対応など、相応の加工ノウハウを有していること。
品質保証：各種測定機を使用し、寸法公差、幾何公差内での保障ができること。
なお、公的認証の有無は問いません。

調達希望案件①

用途・品目	半導体製造装置向部品
材質	アルミ（主に A5052）
形状・寸法	概ね 100×150 程度（小さいものから大きなものまであり）
加工内容	フライス加工
必要な設備	フライス盤、マシニングセンタ、各種検査機器（3次元測定機など）
数量	1～50
その他	簡単なものから幾何公差（平面度、平行度、直角度）が厳しいものまであり
<p>写真は代表例です。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>	

調達希望案件②

用途・品目	半導体製造装置向部品
材質	鉄（炭素鋼）、ステンレス（SUS303/SUS304）
形状・寸法	概ね 100×150 程度（小さいものから大きなものまであり）
加工内容	フライス加工
必要な設備	フライス盤、マシニングセンタ、平面研削盤、各種検査機器
数量	1～50
その他	簡単なものから幾何公差（平面度、平行度、直角度）が厳しいものまであり
<p>写真は代表例です。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>	

調達希望案件③	
用途・品目	半導体製造装置向部品
材 質	アルミ（主に A5056）
形状・寸法	φ50～180
加工内容	旋盤加工
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、NC 複合旋盤、マシニングセンサ、各種検査機器
数 量	1～50
そ の 他	光学系部品と同等の難易度
<p>写真は代表例です。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <p>基準円筒に対し、同軸度φ0.02</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>レンズ当たりにつき、バリカエリ無く、面取り不可</p>  </div> </div>	

調達希望案件④	
用途・品目	表面処理
材 質	鉄系、アルミ系、真鍮系
加工内容	無電解ニッケルめっき、アルマイト処理（普通、黒、艶消し黒など）
数 量	1～500（製品によりまちまち）
そ の 他	大田区内で自社集配されているところ歓迎。

所在地	東京都品川区東五反田 5-22-37 オフィスサークル N 五反田ビル
事業内容	受託生産（部品、機器）、切削、ケーブルハーネス、コネクタ製作、自動機設計製作、制御盤設計製作、ロボット制御開発技術、ロボットハンド設計製作、板金溶接塗装
資本金額	3000 万円
創業	1976 年
従業員数	125 人
自社紹介	部品の製作から自動機の設計製作、ロボットの制御設計開発、制御盤設計製作などに対応しています。
URL	https://rikohdenki.jp/

商談する受注側企業に求める技術や条件、認証など

価格品質納期の協力を行っていただけること、契約の締結は必須、情報交換を行える業者様

調達希望案件①

用途・品目	精密切削品
材質	超鋼材、難削材などの対応ができること
形状・寸法	主に手のひらサイズ
加工内容	商談会でご説明します。
必要な設備	商談会当日に設備リストご持参ください。
数量	ロット 1～5 個
その他	短納期対応（発注後 2 週間内には納入のこと） ※写真などはウェブサイト参照 https://rikohdenki.jp/

調達希望案件②

用途・品目	制御盤の組立（部材の自達可能な業者様）
形状・寸法	主に 2000×1600×600
加工内容	組立
数量	ロット 1 台（継続）
その他	ケーブルハーネス加工が行えること（半田付け、圧着アプリを所有していることが望ましい） ※写真などはウェブサイト参照 https://rikohdenki.jp/

調達希望案件③

用途・品目	自動機組立検査梱包機設計、製作
加工内容	部材の自達ができること
数量	ロット 1 台（継続）
その他	※写真などはウェブサイト参照 https://rikohdenki.jp/

調達希望案件④

用途・品目	ロボット制御開発/ロボットハンド設計製作
加工内容	部材の自達ができること
数量	ロット 1 台（継続）
その他	※写真などはウェブサイト参照 https://rikohdenki.jp/