

ものづくり加工ネットワーク強化交流会

大阪商工会議所の北支部、東支部、西支部、南支部、中央支部では、機械・金属加工業を中心に、域内加工ネットワークの拡大と、相互交流を目的とする「ものづくり加工ネットワーク強化交流会」を開催しています。

本会は、受注・発注を問わず、取引先の拡大に的を絞った「**機械・金属加工業などのための同業種交流会**」です。

自社では困難な加工範囲を補える、互いの顔が見える**協力工場ネットワーク拡大**を目的に、自社の概要紹介・情報交換を行います。

— 保有設備(工作機械の種類、性能、処理能力)や加工内容を中心に、「どのサイズの機械設備を保有し、どんな素材を、どの大きさまで扱えるか、得意な加工内容は何か」など。

- 2014(平成26)年以来、年間数回開催しています。
- 各回の定員は20~50社です。
- 各回で対象エリア、参加費などが異なります。

【参考】2017(平成29)年度開催実績 (合計3回開催/9月・12月・2月)

参加企業:100社、参加人数:109人、マッチング件数:1,037件

＜参加者のコメント＞

「テーブルの中でファシリテーションいただいたので話がスムーズだった」
 「手元の資料でターゲットを明確にした話ができた」
 「交流の中で、自社を強く発信していくことが大切であることを深く認識した」
 「業種ごとにテーブル分けされており、話しやすかった」 など

交流会の流れ(例)

※各会の参加事業者さまの特性を考慮し、時間の割り振りを調整させていただきます

申し込みの流れ

Step1

【参加申込書の送付】
FAXなどで参加申込書をお送りいただきます。



Step2

【エントリーシートの作成】
保有設備・加工内容などの情報をご記載いただきます。

※必要に応じて、経営指導員がおうかがいし、一緒に作成させていただきます。



Step3

【エントリーシートの提出】
エントリーシートをご提出いただきましたら、手続きは完了です。

エントリーシートの記載例

ものづくり加工ネットワーク強化交流会 エントリーシート

企業名	ダイショウキタセイサクシヨ 大商北製作所		
T E L	06-6130-5112	F A X	06-6130-5113
E-mail	kita@osaka.cci.or.jp		
U R L	http://www.osaka.cci.or.jp/s/kita/		
所在地	本社(〒540-0029) 大阪市中央区本町橋2-8 工場(〒530-0047) 大阪市北区西天満5-1-1 ザ・セヤマビル3階		
代表者	大商 太郎	資本金	1000万円
役員・連絡担当者	工場長 北 次郎	従業員	男 15 女 10 計 25名
主要製品	(例1) ・精密切削加工(主に産業用機械部品) (例2) ・自動車部品、空調器具、弱電部品 (例3) ・配管用フランジ、各種モーター用シャフト ・主な対象分野(例1)でも ・製品分野(例2)でも ・具体的な製品(例3)でも 結構です。		
加工内容及び得意技術	【加工内容】 ミクロン精度の切削加工が可能です。 【得意製品】 025までの小物、~100個までの小ロット。 【得意素材】 SS、SUS類。 025までの旋盤加工は、全て社内。短期納期対応が可能です。		
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 小物のフライス加工を小ロットで対応できる加工先を探しています。 【受注したい】 高い精度を必要とする小口の旋盤加工がありましたら、お声掛けください。		
資格・特殊技能	ISO9001、各種溶接免許、電気事業主任技術者、機械器具設置工事業許可		
主な機械設備			
名称	能力	メーカー	台数
立型マシニングセンター	600×500×450	○ 精機	1
レーザー加工機	1200×2400×200	A 精工	2
NCフライス	1000×500×700	B 製作所	1
NC旋盤	最大φ 300	○ 精機	1
プレスブレーキ	100t	A 精工	1
順送プレス(単発可)	200t	C 製作所	1
NCターレット/パンチプレス	30t	△ 機械	1
NCベンダー	100t	A 精工	2
CO2溶接機	350A	E 工業	1
アルゴン溶接機	300A	A 精工	3
TIG溶接機	250A	□ 工業	2
ラジアルボール盤	2500×2500	B 製作所	1
名称	能力	メーカー	台数
タッピングマシン	M8以下	○ 精機	1
シャーリング	2500まで	A 精工	1
金型研削機		A 精工	1
研磨機	300×150	A 精工	1
粉体塗装ライン			1
CAD/CAM	3D		一式

具体的に記載することで貴社をイメージしてもらいやすくなります。

【主要製品】
主な対象分野や製品分野、具体的な製品を記載します。

【加工内容】
加工可能な素材やサイズ・厚み、ロット数や試作の可否などを記載します。

【マッチング希望】
求めておられる加工内容や技術、あるいは発注内容を記載します。

【資格・特殊技能】
同業他社と比べて特殊な技能者や許認可などがあれば記載します。

【主な機械設備】
加工可能サイズ、出力、機種名などを記載します。

交流会当日の面談相手を選定する際のポイントになります。

生産能力の判断基準になります。漏れなく記載することにより、一目瞭然と伝わります。

テーブルセッション

1. 自社紹介

1テーブル5~8社で、保有機械、技術情報を記載した共通フォーマット(エントリーシート)をもとに、参加者が互いに自社紹介をします。1社あたり3分程度で、保有設備、主要製品、加工内容、得意技術、従業員の有資格者、対応素材、ロットなどと「自社が求める技術や取引情報」を発表いただきます。

2. フリートーク

各社のプレゼン終了後はフリートークとし、得意技術の詳細や特殊な加工素材などについて参加者が相互に質疑応答を行います。発言者が偏らないよう、各テーブルでは経営指導員がコーディネーターとなり、円滑な進行を促します。

全体セッション

テーブルセッション終了後は、参加者の誰とでも自由に話ができる場へと移行。エントリーシートの「求める技術・パートナー」が合致する参加者間で商談を行っていただきます。

具体的な発注案件がある場合は、この全体セッションの場でプレゼンテーションをしていただけます。

