



記者配布資料

令和2年11月20日

大阪経済記者クラブ会員各位
(同時配布先：経済団体記者会)

11月26日・27日開催「大阪・東京 ものづくり加工商談会・交流会」取材方お願い

【お問合せ先】大阪商工会議所 西支部 森川 (交流会)
TEL 06-6539-1666
中小企業振興部 経営相談室 山田 (商談会)
TEL 06-6944-6471

- 大阪商工会議所は、11月26日(木)～27日(金)の2日間、東京都ならびに東京商工会議所、大阪府等と連携し「大阪・東京ものづくり加工交流会・商談会」を開催する。
- 本会議所では、従来より、町工場同士の横請けを促すネットワークを構築してきたが、今回新たに、具体的な発注案件を持つ大手・中小製造業20社を東京から招き、大阪府内の町工場との交流、個別商談を通して、コロナ禍で受注が減少する町工場の域外からの新たな受注を支援する。
- 26日の交流会では、参加した機械・金属加工事業所が自社の保有設備や得意な加工分野、特色ある加工技術など情報交換を行い、自社では対応できない部分を互いにカバーしあえる2大都市圏での「顔の見える協力関係」の構築を目指す。27日の商談会では東京圏の製造業の発注案件(計66件)に対応可能な大阪府内の町工場(計110社)をマッチングする個別商談会を行い、首都圏からの受注拡大を目指す。
- 東京都、東京商工会議所と連携しての交流会、商談会の開催は今回が初めて。一連のイベントで、全ての参加者に対し「協力関係構築」と「受注獲得」を同時に支援する試みは全国でも非常にまれ。
- 新型コロナウイルス感染拡大防止のため、当日は参加者全員の検温に加え、消毒液やアクリル板の設置、マスク・フェイスシールドの着用など、万全の対策を講じ運営を行う。

【開催概要】

11月26日(木) 交流会 18:30～21:00

- 場 所 マイドームおおさか2階 展示場 (大阪市中央区本町橋2-5)
- 参加企業 東京都内発注企業 (20社) (別添案内チラシ参照)
大阪府内のものづくり企業 (50社予定)

11月27日(金) 商談会 10:00～17:00

- 場 所 大阪商工会議所地下1階会議室 (大阪市中央区本町橋2-8)
- 参加企業 東京都内発注企業：上記同様
大阪府内のものづくり企業 (110社予定)

【当日の取材について】

※同交流会、商談会はプレスオープンです。ご取材いただける場合は、会場受付にお越しく下さい。

※取材にあたっては、各社の腕章をご用意ください。



交流会 (イメージ)



商談会 (イメージ)

<添付資料>

「大阪・東京ものづくり加工交流会・商談会」案内チラシ

※写真はあくまでイメージです。当日はソーシャルディスタンス確保の上、開催致します。



受注側参加企業を募集

大阪・東京 ものづくり加工商談会

2020

東京圏のものづくり企業との取引拡大のチャンス

東京圏の製造業 20 社が金属・機械関連の外注加工や資材調達など具体的な発注案件を持って来阪し、大阪で商談会を行います。発注案件に対応可能な大阪府下の企業様は、ぜひこの機会に本商談会にご参加ください。

*発注側参加企業と調達希望案件は中面をご覧ください。



たんと繁盛

[主催]

東京都

東京商工会議所

大阪商工会議所

[共催]

大阪府

[協力]

大阪信用金庫

MOBIO

(ものづくりビジネスセンター大阪)

[日時]

2020年11月27日 金

10:00~17:00

[会場]

大阪商工会議所

地下1階 会議室

(大阪市中央区本町橋2番8号)

Osaka Metro「堺筋本町」駅

または「谷町四丁目」駅下車

[参加費]

無料

[問い合わせ・申し込み]

大阪商工会議所

中小企業振興部 経営相談室

〒540-0029

大阪市中央区本町橋2番8号

☎ 06-6944-6471

FAX 06-4791-0444

soudanshitsu3@osaka.cci.or.jp

1 愛知産業 株式会社

所在地 神奈川県相模原市南区大野台 4-3-15 (本社は東京都)
 事業内容 独自の技術とエンジニアリング力で、自動化ラインを設計・開発。

設計から製作、納入、据付、試運転、操作説明まで一貫したトータルソリューションを提供。

資本金額 8,600 万円

創業 1927 年

従業員数 150 人

自社紹介 色々な製品を製作しているので多種多彩な加工、板金、製缶などの協力先が必要です。多忙期には設計委託、組立等の依頼を行うこともあり、全国に色々な協力先があります。

URL <https://www.aichi-sangyo.co.jp/>

受注側企業に希望する技術や条件など

多品種小ロットが多く、材質は鉄、アルミ、樹脂など多種あります。材質により依頼先を変えることもありますが、装置一式をまとめて何枚もの図面を依頼することがあるので、自社以外にも協力会社があり、色々な加工・処理・塗装など出来る会社が依頼しやすいです。

調達希望案件①

用途・品目	加工	
材質	アルミ、SUS、SS、S45、樹脂系、銅、砲金 案件により多種多彩	
形状・大きさ	大きい物から小さいものまで 基本的には多品種小ロット	
加工内容	丸物から角物まで製品によって様々	
必要な設備	製品により物が大きく違うので都度変わります。	
数量	多品種小ロット	

調達希望案件②

用途・品目	製缶加工
材質	SUS、鉄
形状・大きさ	小型から大型まで
加工内容	客先打ち合わせ、設備により色々な物があります。
必要な設備	製品により物が大きく違うので都度変わります。
数量	多品種小ロット

2 株式会社 浅川製作所

所在地 東京都葛飾区青砥 7-1-22

事業内容 亜鉛・アルミのダイカスト製品（国内自社工場）
 プラスチック・金属製品・ガラス製品の作成（中国協力工場）

資本金額 4,000 万円

創業 1959 年

従業員数 90 人

自社紹介 長野県に自社工場を持つ、亜鉛・アルミのダイカストメーカー。自動車部品や建築金物、玩具部品などの鑄造をメインで行っております。
 また東京本社では、コンパクトなどの化粧品関連製品、プラスチック製品、トロフィーやメダルなどの記念品関係の品物を、中国の協力工場にて作成しております。

URL <http://www.asakawa.co.jp/>

受注側企業に希望する技術や条件など

亜鉛・アルミの製品をお求めの企業様
 ガラスや金属やプラスチックで完成品をお求めの企業様

調達希望案件①

用途・品目	金属加工
材質	亜鉛合金
加工内容	バブ研磨・研磨等

調達希望案件②

用途・品目	金属塗装
材質	亜鉛合金・アルミ
加工内容	塗装

イメージ画像



3 石川金網株式会社

所在地 東京都荒川区荒川 5-2-6
事業内容 金網全般の製造、加工、販売
資本金額 3,000 万円
創業 1922 年
従業員数 35 人
自社紹介 東京、荒川区にて一貫して金網の製造、加工、販売を始めて、間もなく、100 年を迎えます。現在では国内、国外のお客様よりご愛顧頂いております。織金網、打抜金網など、国内でもトップクラスのストックを保有し、短納期でお客様にお届け致します。最近では世界初の金網折り紙「おりあみ」の販売も開始。常に新しい事にチャレンジする企業でありたいです。

U R L <https://www.ishikawa-kanaami.com/>

受注側企業に希望する技術や条件など

プレス、溶接、絞、裁断など。金網の加工は初めての方がほとんどです。まずは、ご相談からお願いします。

調達希望案件①

用途・品目	石油化学/自動車/建材・織金網(メッシュ)/打抜き金網(パンチング/エキスパン)	
材質	ステンレス/鉄/真鍮/モネルなど	
形状・大きさ	反物/シート・1000 mm巾×30M/1000 mm×2000 mm	
加工内容	製織/打抜き	
必要な設備	織機、プレス機、タレパンなど	
数量	1 本~30 本/1 枚~100 枚	

調達希望案件②

用途・品目	自動車用・メッシュ金網	
材質	ステンレスなど	
形状・大きさ	丸/円筒/ブリーツなど・500 mm程度まで	
加工内容	メッシュ金網の絞り、丸め、溶接加工	
必要な設備	プレス機	
数量	1 個~10000 個	
その他特記事項	オイルフィルター/清流フィルターなど	

調達希望案件③

用途・品目	厨房用フライかご	
材質	ステンレス	
形状・大きさ	丸型/四角型/箱型など・100 mm~500 mm	
加工内容	ステンレス棒 曲げ、溶接	
必要な設備	溶接機など	
数量	1 個~100 個	

調達希望案件④

用途・品目	汎用品・パンチングメタル/エキスパンドメタル	
材質	ステンレス・アルミ・鉄・真鍮	
形状・大きさ	四角/箱型/円筒型など・100 mm~1000 mm	
加工内容	切断、曲げ、溶接	
必要な設備	バンダー、シャーリング、溶接機など	
数量	1 個~10000 個	
その他特記事項	用途が多岐にわたる為、都度、ご相談	

4 株式会社エース

所在地 東京都大田区城南島 2-5-1
事業内容 金属その他加工品 治具・装置部品・専用機・鉄道部品・タイヤ製造装置等
資本金額 1,600 万円
創業 1974 年
従業員数 11 人
自社紹介 国内自動車メーカーをはじめ複数のユーザーと直接口座を頂きお取引をさせて頂いており、近年業種も多岐にわたっているため収益も安定しています。色々な加工を扱っているため、技術も全社員が熟知しており、業務もスピーディーに対応しています。
U R L <http://www.ace-tech.jp/>

受注側企業に希望する技術や条件など

ユーザーに合った、QCD（品質・コスト・納期）が確保出来る企業様
 永くお付き合い出来る企業様
 一部加工のみとデータもしくは材料から完成、検査まで出来る企業様

調達希望案件①

用途・品目	丸もの
材質	鋼材全般だけでなく、非鉄金属、樹脂、チタンやインコネル等の高級材も
加工内容	旋盤加工、旋盤加工にフライス加工や研磨加工が付随した加工
必要な設備	旋盤加工 複合機 円筒研削盤 形状研磨機 ジグ研磨機
その他特記事項	焼入れ後、表面処理後の加工も有り

調達希望案件②

用途・品目	角板もの
材質	鋼材全般だけでなく、非鉄金属、樹脂、チタンやインコネル等の高級材も
加工内容	フライス加工
必要な設備	平面研削盤、ジグ研磨機、形状研磨機
その他特記事項	焼入れ後、表面処理後の加工も有り

調達希望案件③

用途・品目	3Dデータからの加工
加工内容	客先支給3Dデータより、部品及び形状、溶接加工

5 株式会社オーディオテクニカ

所在地 東京都町田市成瀬 7-2-1
 事業内容 音響製品、食品加工機器製造販売
 資本金額 10,000 万円
 創業 1962 年
 従業員数 560 人
 自社紹介 ヘッドホン、マイクロホン等の音響製品や、すしロボットのような食品加工機器等の製造販売を行う。
 U R L <https://www.audio-technica.co.jp/corp/>

受注側企業に希望する技術や条件など

樹脂成型や金属切削・プレス、ダイカスト部品等を扱いますが、特に音響製品の外観部品の生産を得意とする企業を求めています。

調達希望案件①

用途・品目	マイクロホン部品
材質	アルミ
形状・大きさ	リング形状
加工内容	切削+アルマイト
数量	300 個～
その他特記事項	ダブルアルマイト

調達希望案件②

用途・品目	マイクロホン部品
材質	真鍮、SUS 等
形状・大きさ	フレキシブルパイプ
数量	300 個～

調達希望案件③

用途・品目	ヘッドホン部品
材質	SUS 等
加工内容	プレス
数量	200 個～

調達希望案件④

用途・品目	ワイヤーハーネス加工
数量	300 個～

6 岐阜精器工業株式会社

所在地 東京都大田区中央 8-45-6
 事業内容 金属部品の製造・海外生産品の輸入調達販売
 資本金額 3,000 万円
 創業 1970 年
 従業員数 5 人
 自社紹介 1970 年創業の金属プレスメーカーです。プレス、切削、板金などの小ロット案件の引き合いが多くあります。是非ともご協力お願いいたします。
 U R L <http://gifu-seiki.flips.jp/>

受注側企業に希望する技術や条件など

加工から表面処理まで一貫して対応いただける事を希望します。溶接、ロウ付けなどのサブアッシーまでできると尚良いです。

調達希望案件①

用途・品目	筐体
材質	SPCC SECC
形状・大きさ	筐体
加工内容	板金+溶接+塗装
必要な設備	タレパン、レーザー加工機
数量	10～100 台

調達希望案件②

用途・品目	装置部品 ブラケット
材質	SUS304
加工内容	マシニング加工
必要な設備	工作機械
数量	10 個～50 個
その他特記事項	短納期

調達希望案件③

用途・品目	弱電関連部品
材質	SPCD
形状・大きさ	φ90 絞り高さ 100 mm
加工内容	単発プレス加工 絞り
必要な設備	プレス機械
数量	500 個～3000 個
その他特記事項	金型から一貫して対応出来る企業様

調達希望案件④

用途・品目	試作プレス金型
材質	SKD・超硬
形状・大きさ	要相談
加工内容	試作プレス金型の製作および試作加工
必要な設備	工作機械
数量	1 式
その他特記事項	プレスの試作のご協力依頼

調達希望案件⑤

用途・品目	溶接・ロウ付け
材質	銅 アルミ
数量	1～10 個



7 株式会社 協育

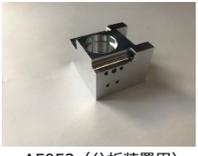
所在地 東京都台東区東上野 1-8-3
事業内容 規格歯車及び伝動機器部品販売
資本金額 2,000 万円
創業 1971 年
従業員数 25 人
自社紹介 規格歯車及び歯伝動機器部品商社としてユーザーの購買部門と取引をしています。その中で機械加工部品や板金加工部品の相談を受けることも多く、機械加工や板金加工を行って頂ける協力工場を探しています。また特注歯車の中型から大型の加工先は手薄なため、同じくご協力頂ける加工先があれば、今後一層ユーザーの期待に応えられるようになり、受注機会が広がると考えています。

U R L <http://www.kg-kyouiku.co.jp/>

受注側企業に希望する技術や条件など

材料調達から表面処理まで一貫して手配可能な加工先。
 検査部門がしっかりとチェック表などの添付可能な加工先。
 大阪サテライト事務所（大阪市中央区神崎町）に近い加工先。

調達希望案件①

用途・品目	半導体向け精密機械加工部品	
材質	SUS304、SUS303、C1100、C3604、S45C、A5052、A5056	
加工内容	マシニング加工、複合旋盤加工	
必要な設備	マシニング、複合旋盤、NC 旋盤、NC フライス、汎用旋盤、汎用フライス	
数量	1~100 個程度	

調達希望案件②

用途・品目	特注歯車	
材質	S45C、C3604、POM、MC ナイロン、SCM415~435	
形状・大きさ	平歯車、はすば歯車、傘歯車、内歯車、ウォームギヤ、ホイール、ラック	
加工内容	熱処理、表面処理含む全加工	
必要な設備	旋盤、フライス、歯切り盤、キープローチ盤、スロッター加工機	
数量	1~100	
その他特記事項	φ300~φ1,000 クラス、直送対応まで	

8 株式会社クライム・ワークス

所在地 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE107 号
事業内容 開発試作品及び量産品製造
 （金属部品、樹脂部品、アルミダイカスト部品）
資本金額 3,800 万円
創業 1990 年
従業員数 56 人
自社紹介 金属、樹脂の試作品及び量産品を全国各地のお取引様へ東京都大田区から発信しています。主に自動車、光学機器、半導体、医療機器といった様々なメーカー様と取引実績があり、案件内容としては多品種少量案件が多く、社内の加工キャパでは賅い切れない為、協力メーカー様のご協力をいただきたいと思います。

U R L <http://www.climbworks.co.jp/>

受注側企業に希望する技術や条件など

金属、樹脂の切削、プレス、板金はもちろんの事、ダイカスト・鋳造品の 2 次加工対応、旋盤加工を含む多工程対応、射出成形用金型に使用するピン製作対応、200~300ton クラスの金型製作及び成形対応といった多種多様な試作品を扱える技術また設備を所有の企業様を求めています。加えて、三次元測定機をお持ちで、品質保証がなされ、レスポンスを良くご対応頂ける企業様を求めています。

調達希望案件①

用途・品目	アルミダイカストの 2 次加工
材質	ADC12
形状・大きさ	200×150×20(mm)
加工内容	切削加工
必要な設備	5 軸マシニングセンター
数量	10 個~50 個
その他特記事項	石膏、砂型の 2 次加工も出来るとなると良い

調達希望案件②

用途・品目	トランスミッション用部品
材質	SCM420H
形状・大きさ	φ100、t=25(mm)
加工内容	1、旋盤加工 2、焼き入れ 3、研削 4、切削/ワイヤー加工
必要な設備	NC 旋盤、WEDM 他
数量	5~30 個
その他特記事項	旋盤がラック加工のみでも可

調達希望案件③

用途・品目	射出成形用コアピン加工	
材質	NAK、SKH	
加工内容	旋盤、円筒研磨	
必要な設備	NC 旋盤 他	
数量	1~2 本	

調達希望案件④

用途・品目	金型製作・射出成形
材質	金型 NAK 材、成形 PPS、PBT、PA（ガラス入り）
必要な設備	200ton 以上の成形機（電動機を希望）
数量	50 個~

9 国際環境機器株式会社

所在地 東京都中央区日本橋本町 4-15-10 古川ビル7階
 事業内容 一般型鋼を使用した架台枠組・パネル板。プレス・シヤールリング・ベンダー機器による金属加工
 資本金額 3,400万円
 創業 2001年
 従業員数 5人
 自社紹介 大手設備機器メーカー向けに板金製品、製缶製品を国内及び海外工場にて製造、販売しています。
 U R L <https://www.kokusaikankyokiki.net/>

受注側企業に希望する技術や条件など

板金・製缶加工、表面処理(溶融亜鉛メッキ、粉体塗装)、配管加工、機械加工など

調達希望案件①

用途・品目	冷却塔用架台・梯子・カバー	 カバー付き梯子 SS材+溶融亜鉛メッキ  冷却塔用配管部品 SS材+溶融亜鉛メッキ
材質	SS400、SPHC SUS	
必要な設備	タレパン・プレス・ベンダー	
数量	1~10	
その他特記事項	溶融亜鉛メッキ、納期 2週間	

調達希望案件②

用途・品目	冷却塔用ストレナ ファンガード
材質	パンチング板 SS400・ワイヤーメッシュ
必要な設備	タレパン・プレス・ベンダー
数量	1~10
その他特記事項	溶融亜鉛メッキ、納期 2週間

調達希望案件③

用途・品目	受水槽用部品	 受水槽用部品 SS材+溶融亜鉛メッキ
材質	SS400、SPHC、他	
必要な設備	タレパン、レーザー、ブレーキ、バンドソー等	
数量	1~	
その他特記事項	溶融亜鉛メッキ、粉体塗装、納期 2週間	

調達希望案件④

用途・品目	ポンプ用部品	 送風機用架台 SS材+粉体塗装
材質	SS400、SPHC、他	
必要な設備	タレパン、レーザー、ブレーキ、バンドソー等	
数量	1~	
その他特記事項	溶融亜鉛メッキ、粉体塗装、納期 2週間	

10 株式会社佐藤製作所

所在地 東京都目黒区鷹番 3-20-7
 事業内容 銀口ウ付け溶接
 資本金額 1,000万円
 創業 1957年
 従業員数 15人
 自社紹介 銀口ウ付け、アルミ口ウ付けなどを得意とし、最近では真空炉セラミックの口ウ付けを研究。医療機器や航空宇宙、5G、放熱機器関連が多い。部品加工から、耐圧試験まで行う。
 U R L <https://sato-ss.co.jp/>

受注側企業に希望する技術や条件など

パイプや棒の精密な曲げ、コイル加工
 セラミックのメッキ加工
 多品種少量での特注品が得意

調達希望案件①

用途・品目	パイプ曲げ加工
材質	SUS、Cu
形状・大きさ	10φ t=1ほど
加工内容	コイル形状
必要な設備	パイプベンダー
数量	1個~ 少量多品種

調達希望案件②

用途・品目	セラミックのメッキ処理
材質	セラミック
形状・大きさ	極小~1000□
加工内容	メッキ処理
必要な設備	メッキ処理設備
数量	1個~ 多品種少量

調達希望案件③

用途・品目	金属の切削加工
材質	SUS、アルミ、銅、真鍮
形状・大きさ	1φ~300φ ~300□
加工内容	切削加工
必要な設備	旋盤 万刃
数量	1個~ 少量多品種

調達希望案件④

用途・品目	金属の板金加工
材質	SUS、アルミ、銅、真鍮
形状・大きさ	0.5t~6t程の板
加工内容	板金加工
必要な設備	タレパン ベンダー レーザー加工機
数量	1個~ 少量多品種

11 株式会社 シンキー

所在地 東京都千代田区外神田 2-16-2 第2ディーアイシービル
 事業内容 自転・公転方式スーパーミキサー
 資本金額 9,900万円
 創業 1971年
 従業員数 101人
 自社紹介 あまり景気に影響されることが少ない業界です。量産品で多いものでも年間1000台まで、50~100台の小ロットが主となります。
 U R L <https://www.thinkymixer.com/ja-jp/>

受注側企業に希望する技術や条件など

何でも出来ますという業者は求めておりません。直接自社工場をお持ちの業者さんが希望です。会社の規模は問いません

調達希望案件①

用途・品目	シャフト・プーリー	
材質	SUS	
加工内容	旋盤加工	
必要な設備	旋盤	
数量	100位	

調達希望案件②

用途・品目	容器	
材質	ジュラコン	
加工内容	旋盤加工	
必要な設備	旋盤	
数量	1~50	
その他特記事項	客先向け特注の為1個からの対応が出来る事	

調達希望案件③

用途・品目	ギア	
材質	金属 樹脂	
形状・大きさ	ベベルギア	
加工内容	歯切り	
数量	1~50	
その他特記事項	歯切り設備が無くても金属・樹脂の一对の対応が出来る業者が希望	

調達希望案件④

用途・品目	各種板金	
材質	一般鋼材	
必要な設備	タレパン・レーザー加工機・溶接機	
数量	100位	

調達希望案件⑤

用途・品目	ハーネス加工	
必要な設備	アプリ 圧着工具	
数量	100	



12 進和テック株式会社

所在地 東京都中野区本町 1-32-2
 事業内容 環境保全機器の設計・施工・販売（ビル・工場など空調用エアフィルター、クリーンルーム関連機器）
 資本金額 30,000万円
 創業 1946年
 従業員数 249人
 自社紹介 環境関連分野における専門技術商社として、要望に適切にお応え出来るよう様々な取組みを行っています。環境改善に於いてエアフィルターは重要な役割を担っており、またそのケーシングもエアフィルター同様に必要不可欠となっております。ご協力戴ける企業様と一緒に「ものづくり」が出来ればと考えております。
 U R L <http://www.shinwatec.co.jp/>

受注側企業に希望する技術や条件など

技術水準が高く、価格・品質とも優良な企業
 各種試作品、特注製品、短納期対応にご協力いただける企業

調達希望案件①

用途・品目	空調用エアフィルターのケーシング	
材質	SECC、SEHC、亜鉛メッキ鋼板、ガルバ、ステンレス等	
形状・大きさ	板金加工（筐体）、310W×315H×200D ~ 2500W×2000H×500D	
加工内容	薄板板金加工（筐体）、溶接（スポット）、塗装（外注可）、シリコンシールにて内外部シール処理（エア漏れNG）	
必要な設備	タレパン、シャーリング、プレスブレーキ、レーザー加工機、溶接機、塗装設備	
数量	50台/月	
その他特記事項	溶接・塗装 または ガルバ無塗装、内部コーキング処理、完成品で納入希望	

13 株式会社 泰榮

所在地 東京都千代田区神田淡路町 1-3-2
 事業内容 ボルト、ナット、金属部品類の販売
 資本金額 4,000 万円
 創業 1946 年
 従業員数 59 人
 自社紹介 各種ねじ製品をはじめ、機械加工品及び半導体製品、塗料、オフィス製品など多種多様な営業品目において、お客様の多様なニーズに応える、より質の高い製品をご提供してまいります。
 U R L <http://www.taiei-mito.com/>

受注側企業に希望する技術や条件など

質の高い機械加工品

調達希望案件①

用途・品目	両ねじボルト (転造ねじ)
材質	SUS304
形状・大きさ	M12~M22
数量	10~100
その他特記事項	バリ、カエリ不可

調達希望案件②

用途・品目	リーマボルト (転造ねじ)
材質	SS400
形状・大きさ	M12~M30
必要な設備	研磨機
数量	約 100
その他特記事項	ボルト軸部に 1000 分台公差あり、バリ、カエリ不可

調達希望案件③

用途・品目	六角ボルト ユニファイねじ
材質	SUS304, SCM435
形状・大きさ	7/16-20UNF
数量	100~200
その他特記事項	SCM435 に関してはミルシート要

14 タカミツ工業株式会社

所在地 東京都大田区大森北 4-15-27
 事業内容 工業用ガスバーナ製作、燃焼装置システム、ガスコージェネレーションシステム
 資本金額 5,000 万円
 創業 1966 年
 従業員数 18 人
 自社紹介 創業以来、工業用ガスバーナの設計・製造・販売を中心にお客様のニーズに応えるべく安全かつ高品質な製品をお届けする事を第一に展開してきました。また、エネルギー・環境問題に柔軟に対応する為、コージェネレーションシステムの施工・メンテナンス、低 NOXバーナを始めとする省エネルギーに特化した製品の開発に力を注ぎ、各種エンジニアリングを強化し事業拡大をしています。
 U R L <http://www.tack.jp/>

受注側企業に希望する技術や条件など

溶接資格あればなお可
 X線検査装置あればなお可
 カラーチェック(必要に応じて)
 耐圧試験 (必要に応じて)
 材質によりミルシートの提出
 燃焼装置システムの現地工事対応

調達希望案件①

用途・品目	工業用ガスバーナ	
材質	SUS304, SUS310, SS 等	
加工内容	旋盤・機械加工	
必要な設備	旋盤、フライス、M/C 等	
数量	1~50	
その他特記事項	精度必要	

調達希望案件②

用途・品目	工業用ガスバーナ	
材質	SUS304, SUS310, SS 等	
加工内容	製缶・板金	
必要な設備	レーザー加工機、パンダー、溶接機 (TIG・アーク)	
数量	月/少量	
その他特記事項	特注品の為、材質色々	

調達希望案件③

用途・品目	燃焼装置システム
加工内容	電気/盤製作及び現地工事
その他特記事項	燃焼制御

15 株式会社竹内ハガネ商行

所在地 東京都大田区大森北 1-5-1 大森駅東口ビルディング4階
 事業内容 特殊鋼卸売業
 資本金額 5,000万円
 創業 1930年
 従業員数 110人
 自社紹介 創業以来90年、一貫して金型材を主力に需要家に提供してきました。主力材の冷間プレス（面押し）金型母材は、幅広く取り扱い、全国4カ所の営業所（仙台・関東・名古屋・大阪）に加え、関連会社3社にて国内最大級の在庫を持ち、即納体制を築いています。
 U R L <http://www.takenet.co.jp/>

受注側企業に希望する技術や条件など

D X F ・ I J E S ・ S T P でのデータ送信前提 (3D一部有り)

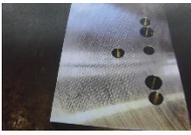
調達希望案件①

用途・品目	プレス金型用 鋳物ホルダー 切削加工
材質	F C 2 5 0
形状・大きさ	面押しホルダー 凹形状 M A X 1,000mm X 1,500 X 1,500 概
加工内容	鋳込み放し ~ 底面 (取付面 切削 孔明 凹面レベル合せ) 等
必要な設備	門型マシニングC・横中グリ ※ 250mm超 ロングツール
数量	不明
その他特記事項	左右対称多し 不定期・短納期・低価格

調達希望案件②

用途・品目	プレス金型用 底板 切削加工 (面削・孔明・溝加工)	
材質	S S 400・S 25 C・F C 250	
形状・大きさ	□形状 及び 異形状 25~70 t X 2,000mm X 5,000mm 概	
加工内容	面削・溝加工・精密孔明・汎用孔明	
必要な設備	門型マシニングC	
数量	不明	
その他特記事項	左右対称多し 不定期・短納期・低価格	

調達希望案件③

用途・品目	冷間プレス金型 自動車用埋め金 (ブロック) 製作	
材質	S 50 C ・ S K D 11	
形状・大きさ	□形状 M A X 200mm X 200mm X 300mm 概	
加工内容	形状加工・取付孔・ノック孔・溝加工	
必要な設備	小型5面加工機 若しくは 依頼達成までの、NC加工機	
数量	不明 一件依頼 2~20ヶ多し	
その他特記事項	左右対称多し 不定期・短納期・低価格	

16 ノボル鋼鉄株式会社 大阪営業所

所在地 大阪府豊中市庄内宝町 3-9-12 (本社：東京都)
 事業内容 鋼材販売
 資本金額 8,000万円
 創業 1945年
 従業員数 約130人
 自社紹介 目的や用途にマッチした鋼種、機能、形状などの提案及び、鋼材販売、熱処理、機械加工の各部門へフィードバックし、顧客のニーズに最も適した材料の販売を主とする。
 U R L <http://www.noboru-steel.co.jp/>

受注側企業に希望する技術や条件など

価格・納期・品質など

調達希望案件①

用途・品目	-
材質	ステンレス SUS 304
形状・大きさ	切板、あるいはFB 22*63*63
加工内容	切断
数量	約1tほど
その他特記事項	比較的安価な材料費・加工~納入までを希望

17 株式会社 BANTEC

所在地 東京都大田区東蒲田 2-12-3
 事業内容 試作を中心とした金属精密機器加工、精密板金加工
 資本金額 300 万円
 創業 2010 年
 従業員数 3 人
 自社紹介 東京都大田区で試作開発品を製作。OA 機器メーカー様、医療機器メーカー様、光学機器メーカー様、自動車部品メーカー様の開発品の部品製作をしています。OA 機器メーカー様で言えば、複合機の一番重要部品と言われる部品の製作に携わりました。その他検証に必要な治工具類や複合機内の細かい部品、医療機器メーカー様の場合は変倍ドラムという製作上結構難易度の高い製作もしました。また、携帯電話の試作品やデジタルカメラの試作や車のエンジン関係の試作などに携わっています。

U R L <http://www.bantec2010.com/>

受注側企業に希望する技術や条件など

試作開発品の為、短納期も多く、精度も求められます。

調達希望案件①

用途・品目	大物加工
材質	アルミ全般、SUS
形状・大きさ	ベース関係で X,Y で 1000mm 前後
加工内容	マシニング加工
必要な設備	マシニングセンター
数量	1 個～10 個

調達希望案件②

用途・品目	丸物加工	
材質	金属全般	
形状・大きさ	φ10～φ350	
加工内容	旋盤加工	
必要な設備	NC 旋盤、汎用旋盤、複合機等	
数量	1 個～100 個程度	

調達希望案件③

用途・品目	樹脂加工	
材質	樹脂全般	
加工内容	マシニング加工	
必要な設備	マシニングセンター	
数量	1 個～100 個程度	

調達希望案件④

用途・品目	ギヤ加工	
材質	樹脂、金属全般	
加工内容	ギヤ加工	
必要な設備	ホブ盤、NC ホブ盤、マシニングセンター、旋盤等	
数量	1 個～30 個程度	

18 HILLTOP 株式会社

所在地 東京都杉並区荻窪 4-32-2 東洋時計ビル 4F
 事業内容 精密機器部品の機械加工、表面処理。装置開発。
 資本金額 3,600 万円
 創業 1980 年
 従業員数 140 人
 自社紹介 弊社オリジナルの生産管理システムにより受注から納品までが新規受注で最短 5 日間、リピート受注で 3 日間にて対応。新規多品種・単品・24 時間無人加工を実現し、常に最適・最短の工程を構築し、高難度のものをスピーディに製作できます。切削加工+自社内表面処理で部品ができるまでをトータルサポートします。

U R L <https://hilltop21.co.jp/>

受注側企業に希望する技術や条件など

マシニングセンター、旋盤、複合加工機、平面研削盤、円筒研削盤等。
 各種研磨/表面処理/熱処理まで一貫対応可能。
 御見積りやお問い合わせのレスポンスが早いと大変ありがたいです。

調達希望案件①

用途・品目	金属機械加工品
材質	鉄・SUS・アルミ
形状・大きさ	角物
加工内容	簡易的な平面加工から複雑形状まで。
必要な設備	フライス・MC・同時五軸機
数量	数個から数百個程度

調達希望案件②

用途・品目	金属機械加工品
材質	鉄・SUS・アルミ・銅
形状・大きさ	旋盤
加工内容	簡易形状から、複合加工まで。
必要な設備	旋盤、複合旋盤、円筒研削盤
数量	数個から数百個程度
その他特記事項	幾何公差 0.005～0.03 程度のもの有。

調達希望案件③

用途・品目	金属機械加工品(特急品)
材質	鉄・SUS・鋼材
形状・大きさ	角物・丸物
必要な設備	マシニングセンター、旋盤
数量	多品種・小ロット
その他特記事項	1～1.5 週間程度の短納期対応希望

調達希望案件④

用途・品目	板金/製缶
材質	一般的な板金材質
必要な設備	上記対応設備
数量	多品種・小～中ロット

調達希望案件⑤

用途・品目	樹脂加工部品
材質	一般的な樹脂材質
形状・大きさ	角物・丸物
加工内容	簡易的な平面加工から複雑形状まで。
必要な設備	マシニングセンター、旋盤、複合加工機
数量	数個から数百個程度

19 三菱ケミカル・クリンスイ株式会社

所在地 東京都品川区大崎 1-11-2
 事業内容 クリンスイ浄水器（ビルトイン型、蛇口直結型、ポット型、据置型、業務用）の製造販売
 資本金額 15,000万円
 創業 1983年
 従業員数 150人
 自社紹介 1984年、世界で初めて除菌ができる中空糸膜フィルターを採用した家庭用浄水器を発売。現在ではマンションや業務用の浄水器も製造販売しています。自社グループ内で製造した中空糸膜を当社工場（愛知県幸田）にて加工組立して製品化しています。
 U R L <http://www.cleansui.com/>

受注側企業に希望する技術や条件など

蛇口直結浄型水器等の樹脂成型かつ浄水器への組み立て。
 業務用浄水器等の金属容器加工及び浄水器への組み立て。

調達希望案件①

用途・品目	蛇口直結浄型水器
材質	プラスチック樹脂
形状・大きさ	170X90X140mm 程度
加工内容	樹脂成型と浄水器への組上げ箱詰め
必要な設備	成形機
数量	500 個程度/回

調達希望案件②

用途・品目	業務用浄水器
材質	ステンレス製容器
形状・大きさ	最大径 160mmX 高さ 300mm 程度
加工内容	ステンレス加工及び浄水器への組上げ箱詰め
必要な設備	ステンレス加工機械
数量	100 個程度/回

20 ムソー工業株式会社

所在地 東京都大田区京浜島 2-13-9
 事業内容 金属加工、試験片、試験治具の製作
 資本金額 1,000万円
 創業 1950年
 従業員数 9人
 自社紹介 材料開発をしている研究者様向けにものづくりで様々な支援をしています。
 開発中の新素材などを各種試験片に加工する試験片加工の事業と試験に必要な治具や装置を提供する事業の2つを事業領域としています。
 U R L <https://muso-technologies.co.jp/>

受注側企業に希望する技術や条件など

近年は研究内容も多様化し、実験に必要な技術も多岐にわたっております。
 加工限界にチャレンジにするような企業様やオンリーワン技術をお持ちの企業様などの素晴らしい技術をお持ちの皆さまと一緒に日本の基礎研究の支援ができれば幸いです。

調達希望案件①

用途・品目	シリコンウエハの試験片加工
材質	銅、チタン、シリコンの複数材料による積層素材
形状・大きさ	平行部φ5 程度の丸棒ダンベル試験片
加工内容	削り出し加工
必要な設備	超音波加工機、研削加工機
数量	1~10 個

調達希望案件②

用途・品目	コーンミラー（円錐ミラー）製作	
材質	不問	
形状・大きさ	底面径φ25~65 頂角 90~150°	
加工内容	円錐部外形面の鏡面加工	
必要な設備	研磨機、蒸着装置	
数量	1~10 個	

調達希望案件③

用途・品目	治具設計（強度設計）全般	
材質	多様	
形状・大きさ	多様	
加工内容	試験荷重を考慮した各種試験治具の設計	
必要な設備	CAD、CAE	
数量	1 式~10 式	

調達希望案件④

用途・品目	アルミ合金の減厚加工
材質	A1000 系
形状・大きさ	1.2 x 100 x 450
加工内容	板厚を 1.2 から 0.12 に減厚
必要な設備	研磨機
数量	1~10 個
その他特記事項	圧延での板厚調整は不可

調達希望案件⑤

用途・品目	ステンレス研磨加工
材質	SUS
形状・大きさ	t0.5x8x150
加工内容	研磨加工 表面粗さ指定 研磨方向指定
必要な設備	研磨機、表面粗さ測定器
数量	約 50 個

参加（商談）のお申し込みにあたって（必ずお読みください）

1. 参加条件

- ①大阪府内に事業所を有する中小企業者
- ②当該企業がものづくり産業またはものづくり商社を主たる業種としており、東京企業の提示する発注案件に対して対応可能である事。
- ③当該企業が東京地域の企業との連携に意欲をもっていること。
- ④法人事業税の滞納がないこと。

2. ご注意

- ①受注側企業の参加申し込みの記載内容などをもとに、発注企業側から商談相手企業を選定します。（その後、商談の時間を設定）。商談のご希望に沿えない場合がございますことを予めご了承ください。
- ②参加票には商談時間枠を記載いたしますので、その枠内で商談を頂きますようお願いいたします。
- ③商談会における実際の商談・取引、ならびに個々の企業とのお取引開始後の交渉などに関しましては、本所は一切介入できませんので、それぞれの企業と行った商談内容などはよくご確認の上、参加者各位の自己判断・責任にて行うようお願いいたします。

3. お願い

- ①本商談会は大阪府から小規模事業経営支援事業費補助金を受けて実施いたします。大阪府の実施報告書を作成するにあたり、当日、商談実施状況などの簡単なアンケートにご協力ください。
- ②本商談会の開催につきましては、新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止に最大限の配慮をしたうえで実施いたします。
- ③新型コロナウイルス感染症の拡大状況により中止や延期することがあります。
- ④参加にあたってはマスクをご着用いただき、当日 37.5 度以上の発熱がある方や体調が優れない場合は参加をご遠慮いただきますようお願いいたします。

参加（商談）の申込方法

【申し込み方法】

別紙の申込書にご記入の上、FAXまたはメールにて事務局までご送付ください。

※申込書をご提出いただきました後、事務局より、エントリーサイトへのご案内をメールにてお送りいたしますので、企業情報や詳細情報についてご入力をお願いいたします。

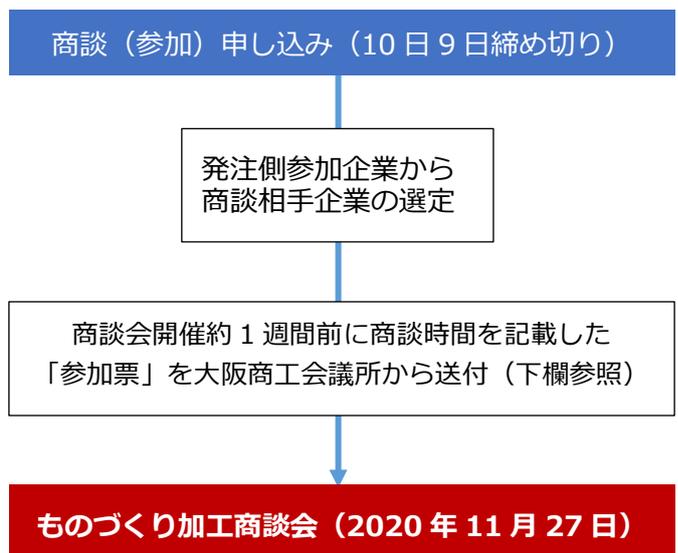
【申込期限（必着）】

2020年10月9日（金）

【問い合わせ・申込先】

大阪商工会議所 中小企業振興部 経営相談室
Tel : 06-6944-6471
FAX: 06-4791-0444
Mail: soudanshitsu3@osaka.cci.or.jp

商談の手順



<参加票の送付について>

- 商談会開催の約1週間前に、商談時間枠（1商談：25分）を記載した「参加票」を、電子メールまたはファックスでお送りいたします。商談会当日、会場受付にて「参加票」をご提示ください。
- 商談をお申し込みいただいたものの、発注企業側からの商談予約に至らなかった場合、その旨をご連絡させていただきます。ご連絡は、商談会開催の約1週間前となりますことをご了承ください。

ものづくり加工ネットワーク強化交流会

次回開催予定

日時: 2020年11月26日(木) 18:30~21:00
 マイドームおおさか2階展示場B・C 大阪市中央区本町橋2-5

対象: 機械・金属加工関連の「ものづくり企業」の方

内容例: 1.グループセッション(第一部18:10~18:50)(第二部18:55~19:35)
 5~7社を1テーブルとし保有加工設備・技術の紹介・他社への質問など
 テーブルの組換えを行い、様々な方との情報交換をしていただきます。
 2.全体セッション (19:45~20:30)
 全参加者間での、自由な情報交換

2021年度は東京企業による発注案件、「この加工ができる事業所はないか」「この部分の加工をしてほしい」などの加工ニーズをお出しいただき、対応可能な事業所とのマッチングを行う「逆商談会」も開催します。

問い合わせ先

お問い合わせいただきましたら、ご説明におうかがいいたします。
 お気軽にご連絡ください(お電話、もしくは下票をファクシミリにてお送りください)。

大阪商工会議所 西支部 TEL:06-6539-1666 FAX:06-6539-1668

ものづくり加工ネットワーク強化交流会 問い合わせ票

フリガナ		フリガナ	
貴社名		お名前	
所在地	(〒 -)		
電話番号		E-mail	
業種		従業員数	

【ご要望など】
 詳しい説明が聞きたい。
 次回の開催案内を送ってほしい。(電子メール 郵便)
 その他()

ご提供いただきました情報は、大阪商工会議所が各種案内・情報提供のために利用いたします。

大阪商工会議所



まちこうば

町工場ネットワーク

~ものづくり加工ネットワーク強化交流会に参加して、顔の見える取引先を探しませんか~

うちの工作機械で対応できない大きさの機械を持った工場と連携したい。

しっかりした技術や設備を持った工場と知り合う機会が少ない。

Webで調べてもダメ。実際に工場を見ないと取引できない。そのきっかけがほしい。

加工委託先が廃業しそう。同じ加工ができる協力工場を探したい。

いずれ事業を継ぐにあたって、同世代の経営者と知り合いたい。

同じ悩みを持つ同業者と情報交換したい。

その悩み、「町工場ネットワーク」に参加して解決しましょう!!

大阪商工会議所「町工場ネットワーク」の特長

1. 機械・金属加工を中心とした顔が見えるネットワーク

「ものづくり加工ネットワーク強化交流会」を通じて実際に面談することで、より深い情報交換を実現。信頼できるネットワークづくりをサポート。

2. 必要な情報をコンパクトに交換

保有設備や加工内容など取引先探しに必要な情報をエントリーシートに分かりやすくまとめることで、効率的で効果的な情報交換を実現。

3. 中堅メーカーの加工ニーズに応じる「逆商談会」も開催します

ものづくり加工ネットワーク強化交流会

大阪商工会議所では機械・金属加工業を中心に、近隣に立地する域内加工ネットワークの充実と、相互交流を目的とする「ものづくり加工ネットワーク強化交流会」を開催しています。

本会は、受注・発注を問わず、協力工場・加工パートナーの拡大に目的を絞った「機械・金属加工業のための同業種交流会」です。

例えば、10枚組の図面を受注するにあたって、自社ができない加工範囲を補うことのできる、互いの顔が見える協力工場ネットワーク拡大を目的に、保有設備を軸に自社の概要紹介・情報交換を行います。

工作機械の種類、ワークサイズ、台数、精度など、「どんな機械を何台保有し、どんな素材を、どの大きさまで扱えるか、得意な加工内容は何か」など

各回の定員を20～50社とし、大阪市内各地で年間4～5回程度開催しています(これまでの開催地:港区、西区、大正区、東成区、西淀川区、城東区、平野区、住吉区)。

【参考】2019(令和2)年度開催実績 (5回分の合算)

参加企業:195社、マッチング件数:2,753件 (1社平均14.1件)

「取引につながった」 49社 / 159取引

「今後取引につながる可能性」 64社 / 174取引

<参加者のコメント>

「面識ができたので、さっそく工場を見に行く約束をした」

「取引だけでなく、同世代の社長との意見交換が役立った」 など

交流会の流れ

申し込みの流れ

Step1

【参加申込書の送付】
FAXなどで参加申込書をお送りいただきます。

Step2

【エントリーシートの作成】
保有設備・加工内容などの情報をご記載いただきます。

必要に応じて、経営指導員がおうかがいし、一緒に作成させていただきます。

Step3

【エントリーシートの提出】
エントリーシートをご提出いただきましたら、手続きは完了です。

エントリーシートの記載例

【主要製品】
主な対象分野や製品分野、具体的な製品を記載します。

【加工内容】
加工可能な素材やサイズ・厚み、ロット数や試作の可否などを記載します。

【マッチング希望】
求めておられる加工内容や技術、あるいは発注内容を記載します。

【資格・特殊技能】
同業他社と比べて特殊な技能者や許認可などがあれば記載します。

【主な機械設備】
加工可能サイズ、出力、機種名などを記載します。

具体的に記載することで貴社をイメージしてもらいやすくなります。

交流会当日の面談相手を選定する際のポイントになります。

生産能力の判断基準になります。漏れなく記載することにより、一目瞭然と伝わります。

ものづくり加工ネットワーク強化交流会 エントリーシート

企業名	ダイショウユニシセイサクシヨ 大商西製作所		
T E L	06-6539-1666	F A X	06-6539-1668
E-mail	nishi@osaka.cci.or.jp		
U R L	http://www.osaka.cci.or.jp/s/nishi/		
所在地	本社(〒540-0029) 大阪市中央区本町橋2-8 工場(〒550-0012) 大阪市西区立売堀4-2-21 銀泉阿波座ビル1階		
代表者	大商 太郎	資本金	1000万円
役職・連絡担当者	工場長 西 一雄	従業員	男 15 女 10 計 25名
主要製品	(例1) 精密切削加工(主に産業用機械部品) (例2) 自動車部品、空調器具、弱電部品 (例3) 配管用フランジ、各種モーター用シャフト		・主な対象分野(例1)でも ・製品分野(例2)でも ・具体的な製品(例3)でも結構です。
加工内容及び得意技術	【加工内容】ミクロン精度の切削加工が可能です。 【得意製品】リ25までの小物、~100個までの小ロット。 【得意素材】SS、SUS類、 リ25までの旋盤加工は、全て社内。短期対応が可能です。		加工のどの段階からの段階までが可能か、同業他社と比較して「強み」はこの部分、等の記載でも結構です。
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 小物のフライス加工を小ロットで対応できる加工先を探しています。 【受注したい】 高い精度を必要とする小口の旋盤加工がありましたら、お声掛けください。		
資格・特殊技能	ISO9001、各種溶接免許、電気事業主任技術者、機械器具設置工事業許可		
主な機械設備			
名称	能力	メーカー	台数
名称	能力	メーカー	台数
立型マシニングセンター	600×500×450	精機	1
タッピングマシン	M8以下	精機	1
レーザー加工機	1200×2400×200	A 精工	2
シャーリング	2500まで	A 精工	1
NCフライス	1000×500×700	B 製作所	1
金型研削機		A 精工	1
NC旋盤	最大 300	精機	1
研磨機	300×150	A 精工	1
プレスブレーキ	100t	A 精工	1
粉体塗装ライン			1
順送プレス(単発可)	200t	C 製作所	1
CAD / CAM	3D		一式
NCターレットパンチプレス	30t	機械	1
NCベンダー	100t	A 精工	2
CO2溶接機	350A	E 工業	1
アルゴン溶接機	300A	A 精工	3
TIG溶接機	250A	工業	2
ラジアルボール盤	2500×2500	B 製作所	1

テーブルセッション (30分×3回 メンバーを組替えます)

1. 自社紹介

少人数のテーブル(1テーブル6~8社)で、保有機械、技術情報を記載したエントリーシートをもとに、参加者が互いに自社紹介を行います。その中で加工内容、得意技術、従業員の有資格者、対応素材、ロット等に加えて「自社が求める技術」や「受注を希望する仕事内容」をご説明いただきます。

2. フリートーク

その後はフリートークとし、得意技術の詳細や特殊な加工素材等について参加者間で質疑応答を行います。各テーブルでは円滑な進行のために経営指導員がコーディネーター役を務めます。こうしたテーブルセッションを3回、メンバーを組み替えて実施します。

全体セッション(30分程度)

テーブルセッション終了後は、参加者の誰とでも自由に話ができる場へと移行。開催前に郵送されたエントリーシートを見ながら「求める技術・パートナー」が合致する参加者間で商談を行っていただきます。

具体的な発注案件がある場合は、この全体セッションの場でプレゼンテーションをしていただけます(要相談)。

