**「水素関連産業新技術ニーズ説明会」参加企業の募集について！**

大阪府内の中小企業等が有する高い技術力と、ＦＣＶ（燃料電池自動車）やエネファーム（家庭用燃料電池）、水素ステーションなどの構成機器メーカーの「新技術ニーズ」とを引き合わせ、水素関連産業への参入の促進を図る「水素関連産業新技術ニーズ説明会」を開催します。

**１　と　　き**　平成２９年１０月２６日（木）１３時３０分から

**２　と こ ろ**　　大阪商工会議所　地下１階　１号会議室　（大阪市中央区本町橋２番８号）

<http://www.osaka.cci.or.jp/Shoukai/Map_Tel/shozaichi.html>

**３　対象企業**

大阪府内に事業所を有する中小企業等であって、ＦＣＶ、水素ステーション、エネファーム構成機器メーカーのコストダウン等に関する「新技術ニーズ」に対して、自社の商品や技術、サービス等の「技術提案」を希望するところ。

**４　参 加 費**　　無　料

**５　定　　員**１００名（先着順）

**６　申込方法**

　　電子申請システムによりお申込みください。申込みは原則各社１名で、定員に達し次第締め切ります。

[https://www.shinsei.pref.osaka.lg.jp/ers/input.do?tetudukiId=2017080030](　https:/www.shinsei.pref.osaka.lg.jp/ers/input.do?tetudukiId=2017080030)

**７　技術提案等について**

　　ＦＣＶ、水素ステーション、エネファームの構成機器メーカー【下記①～⑥】の「新技術ニーズ」と、府内の中小企業等から後日提出していただく「技術提案」が合致する案件については、別途、個別打合せを実施します。詳細は、説明会で案内します。

**８　主　　催**　　大阪府、大阪商工会議所、大阪府立大学

**９　内　　容**

（１）ＦＣＶ、水素ステーション、エネファーム構成機器メーカーの「新技術ニーズ説明会」【①～⑥】

（２）名刺交換会【⑦】

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 時　　間 | メ　　ー　　カ　　ー　　名　　等 | | | 構 成 機 器 |
| **13:30～13:40** | **開会あいさつ・技術提案等について** | | |  |
| **13:40～14:00** | **①** | | **エーテック株式会社** | **液化水素貯槽他** |
| **14:00～14:30** | **②** | | **大阪ガス株式会社** | **水素製造装置** |
| **14:30～15:00** | **③** | | **パナソニック株式会社** | **エネファーム** |
| **15:00～15:15** | **休　　　　憩** | | |  |
| **15:15～15:45** | **④** | **株式会社ジェイテクト** | | **ＦＣＶ** |
| **15:45～16:15** | **⑤** | | **アイシン精機株式会社** | **エネファーム** |
| **16:15～16:45** | **⑥** | | **日立オートモティブシステムズメジャメント株式会社** | **ディスペンサー** |
| **16:45～17:30** | **⑦** | | **名刺交換会** |  |

**10　問合せ先**

　　大阪府 商工労働部 成長産業振興室 新エネルギー産業課 推進グループ（担当：小谷・山角）

　　〒559-8555　大阪市住之江区南港北１－１４－１６　大阪府咲洲庁舎（さきしまコスモタワー）２５階

TEL：06-6210-9486 E-mail：[shinenesangyo@sbox.pref.osaka.lg.jp](mailto:shinenesangyo@sbox.pref.osaka.lg.jp)

**ＦＣＶ・水素ステーション・エネファーム構成機器メーカーの主な項目と内容**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 項　　　　　目 | 内　　　　　　　　　　容 | |
| **エーテック株式会社【液化水素貯槽他】（13：40～14：00）** | | | |
| ① | 高圧継手 | 水素ガス用の高圧継手  現在普及しているコーン＆スレッド継手に代わるもの。  コスト低減目的 | |
| ② | 真空用吸着剤 | 液体水素の真空断熱配管に用いる。真空層から発生するアウトガスを吸着するもの。 | |
| **大阪ガス株式会社【水素製造装置】（14：00～14：30）** | | |
| ① | 弁体、弁座のステライト盛りに代わるエロージョン対策 | 約１．６ＭＰａ、約１８０℃の純水流量制御弁の弁座及び弁体のエロージョン対策技術  一般的には、ステライト盛りが採用されるが、安価でよりエロージョン防止効果が高い金属表面処理技術 |
| ② | 配管内で気液を均等に混合できる噴霧ノズル | ガス配管内で液体を微細に噴霧すること、噴霧角度を小さくすることで配管壁での噴霧液の再凝集を防止することにより、配管内で均一な混合ガスとする技術（ターンダウンは１００％～２５％） |
| ③ | 高温（６００℃以下）・高圧（１ＭＰａ未満）で使用可能な流量調節弁（手動弁） | 可燃性ガスを高温（６００℃以下）・高圧（１ＭＰａ未満）で通ずる配管に取り付ける手動弁（口径は、１５Ａ。接続は溶接タイプ。全開時のＣＶは大きい方が好ましい） |
| ④ | 安価、高性能、ＲＣＦ（リフラクトリーセラミックファイバー）規制対象外の高温断熱材 | 燃焼排ガス温度、最高１４００℃級の加熱炉用の断熱材料 |
| **パナソニック株式会社【エネファーム】（14：30～15：00）** | | | |
| ① | 熱交換器 | 硬度の高い水質環境で使用可能な熱交換器 | |
| ② | 空気供給デバイス | 圧力損失の大きい経路へ空気を供給するデバイス  駆動、送風方式は問いません | |
| **株式会社ジェイテクト【ＦＣＶ】（15：15～15：45）** | | | |
| ① | ＳＵＳ加工部品 | 水素燃料電池車用バルブ 他に使用する、ＳＵＳ材の加工部品 | |
| ② | アルミ加工部品 | 水素燃料電池車用バルブ 他に使用する、アルミ財の加工部品 | |
| ③ | 樹脂シール部品 | 水素燃料電池車用バルブ 他に使用する、樹脂材の加工部品  （用途：シール） | |
| ④ | バリ、傷などの外観検査装置 | 水素燃料電池車用バルブ 他に使用する、加工部品のバリ、傷などの自動外観検査装置 | |
| **アイシン精機株式会社【エネファーム】（15：45～16：15）** | | | |
| ① | 筐体パネル | カラー鋼板で深絞りとヘミング加工された筐体パネル | |
| ② | 金属配管（クイックファスナ－接続） | パイプ塑性加工によるクイックファスナー形状加工技術 | |
| ③ | 高温配管継手 | 水素をシールできる高温配管継手 | |
| ④ | ブスバー | 高温下で使えるバネ性の高い接点金属とその加工技術 | |
| ⑤ | 余剰電力消費ヒータ | 安価で耐久性の高いヒータ | |
| **日立オートモティブシステムズメジャメント株式会社【ディスペンサー】（16：15～16：45）** | | | |
|  | 圧力伝送器 | 温度変化によるゼロ点ドリフトの少ないセンサ | |
|  | 高圧水素ガス用温度センサ | 変換器を含めた出力精度の高い温度センサ | |