

## 岩谷マテリアル株式会社



所在地	大阪市中央区本町 1-7-7 WAKITA 堺筋本町ビル
事業内容	金属（鉄鋼・軽金属）、金属加工品の販売、合成樹脂コーティング加工品の製造、他
資本金額	30,000 万円
創業	1967 年
従業員数	179 人
自社紹介	合成樹脂や金属をはじめとした多彩なマテリアルを扱い、生活商品から工業・農業用に至る幅広い製品を開発・販売しております。多彩なマテリアルと柔軟な発想力、確かな開発技術を強みに、「どんな小さなニーズにも全力で取り組む」会社です。
URL	<a href="https://www.imcjpn.co.jp/">https://www.imcjpn.co.jp/</a>

## 商談方法 事前予約制

## 受注側企業に希望する技術や条件など

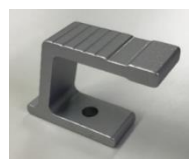
各希望内容について対応案を一緒に検討していただける企業  
 新製品の試作～量産化を検討、協力していただける企業

調達希望案件①		
用途・品目	バスバー（エポキシ樹脂コーティング）端部処理	
材質	銅（エポキシ樹脂コーティング）	
形状・大きさ	100×13×1,000mm	
加工内容	エポキシ樹脂コーティングの剥離処理 ・カット面は綺麗に。（ギザギザ NG、カット面焦げ NG、バリ、カエリ NG） ・素地を傷つけない。	
数量	1,000	

調達希望案件②		
用途・品目	線材製品（室外機ファンガード、バスケット、フェンスなど）の作成	
材質	スチール	
形状・大きさ	各製品による	
加工内容	カット、曲げ加工、溶接、ミガキ	
必要な設備	カット、曲げ加工機、溶接機など	
数量	50～1,000 個	

調達希望案件③		
用途・品目	新製品（アルミ台車、屋外用ゴミ箱、プランター）の試作、量産	
材質	スチール、アルミ、ステンレス	
形状・大きさ	各製品による	
加工内容	カット、曲げ加工、溶接、ミガキ、塗装	
必要な設備	カット、曲げ加工機、溶接機など	
数量	量産 1ロット：100 個	

調達希望案件④		
用途・品目	新製品（木材、樹脂）の試作、量産	
材質	木材、樹脂（アクリル板）	
形状・大きさ	280×200×35mm	
加工内容	木材の加工、樹脂の加工（アクリル板）	
必要な設備	木材：カット加工機、樹脂：曲げ、カット加工機	
数量	量産 1ロット：4,000 個	

調達希望案件⑤			
用途・品目	ブラケット（手すり用）		
材質	アルミ 6063		
形状・大きさ	87×60×26mm		
加工内容	切断、穴あけ、バレル研磨、アルマイト処理		
数量	10,000 個～30,000 個		

## エスペック株式会社

所在地 大阪市北区天神橋 3-5-6  
 事業内容 環境試験機器、エナジーデバイス装置の製造、販売、メンテナンス  
 資本金額 68億9,572万円  
 創業 1947年  
 従業員数 (連結) 1,677人 (単体) 914人  
 自社紹介 日本で初めて環境試験機器の開発に成功し、国内60%以上・世界30%以上のシェアを誇るトップブランド企業として半世紀以上に渡り業界をリードし続けています。温度や湿度などの環境因子を精密にコントロールし、あらゆる環境を再現できる高い技術は、車の自動運転やIoTなど最先端技術だけでなく航空宇宙など高い精度が求められる分野でも活用されています。  
 URL <https://www.espec.co.jp/>

### 商談方法 事前予約制

#### 受注側企業に希望する技術や条件など

当社生産品のメインが受注対応品であることから、部品製造依頼についても多品種・少量生産が中心となる。そのため、多品種・少量生産でのQCDEにフレキシブルかつ積極的に対応いただけるサプライヤーさまが望ましい。

調達希望案件①	
用途・品目	板金筐体
材質	SUS304 2B、SPCC、溝形鋼
形状・大きさ	(H)2400~2600 (W)4100~4300 (D)2500~2800
加工内容	気密容器、板金部品、断熱施工、製缶板金
必要な設備	タレットパンチプレス、レーザー加工機、ブレーキ、スポット溶接、Mig/Tig 溶接
数量	1台
その他	板金図面展開要、塗装色は指定

調達希望案件②	
用途・品目	空調器パネル
材質	ウレタン発泡
形状・大きさ	最小サイズ：t 65×600×400mm 最大サイズ：t 100×1800×1400mm
加工内容	空調器パネルの発泡作業
必要な設備	発泡機、プレス機
数量	250台/年
その他	温度範囲-40~+120℃

調達希望案件③-1	
用途・品目	現地設備工事 環境試験室設置時の付帯工事
形状・大きさ	物件都度変わります
内容	冷媒配管工事
必要な設備	銅管加工・溶接機・冷媒封入等に関するもの
数量	設置装置数による
その他	弊社の装置設置場所（お客様）での現地工事となります

調達希望案件③-2	
用途・品目	現地設備工事 環境試験室設置時の付帯工事
形状・大きさ	物件都度変わります
内容	除湿機ダクト工事
必要な設備	ダクト配管、保温工事に関するもの
数量	弊社設備数による
その他	弊社の装置設置場所（お客様）での現地工事となります

調達希望案件③-3	
用途・品目	現地設備工事 環境試験室設置時の付帯工事
形状・大きさ	物件都度変わります
内容	給排水配管工事
必要な設備	塩ビパイプ加工に関するもの
数量	設置装置数による
その他	弊社の装置設置場所（お客様）での現地工事となります

調達希望案件③-4	
用途・品目	現地設備工事 環境試験室設置時の付帯工事
形状・大きさ	物件都度変わります
内容	床面ビニールシート施工
必要な設備	ロンリウムなどのビニールシート施工に関するもの
数量	設置装置数による
その他	弊社の装置設置場所（お客様）での現地工事となります

調達希望案件④	
用途・品目	工場内工程請負
形状・大きさ	物件都度変わります
内容	工場内 器内電気配線作業
必要な設備	一般電気配線工具
その他	弊社の福知山工場内での請負作業となります

## 株式会社カサタニ

所在地 大阪市淀川区三津屋中 2-15-21  
 事業内容 精密金属製品、精密プラスチック製品  
 資本金額 9,800 万円  
 創業 1954 年  
 従業員数 250 人  
 自社紹介 精密プレス部品、精密プラスチック部品の加工をしています。車載部品を多く製造しており、加工品も大型化傾向に。最近では新規事業として、炭素繊維のプレス成形をしています。  
 U R L <http://www.kasatani.co.jp/>

## 商談方法 事前予約制

## 受注側企業に希望する技術や条件など

品質、環境資料の対応。ISO等の認証は必須ではありません。  
 納期順守、見積りの対応、加工方法等の提案、各種VA/V E提案。  
 金型、治具、材料の調達、作成が可能である。

## 調達希望案件①

用途・品目	検査、洗浄・脱脂、加工用治具等の設計、製作
材質	金属、樹脂等
形状・大きさ	各種
加工内容	各種
その他	高い精度が必要

## 調達希望案件⑤

用途・品目	300t~500t プレスの金型製作
材質	鉄、ステンレス、銅、アルミ
形状・大きさ	2000mm~2400mm サイズ
加工内容	金型製作
必要な設備	工作機械一式 トライプレス
数量	各種

## 調達希望案件②

用途・品目	自動機設備（選別、画像検査、搬送機等）の設計、製作
材質	金属、プラスチック等
形状・大きさ	各種
加工内容	製造設備の設計、製作各種

## 調達希望案件③

用途・品目	タップ加工
材質	鉄、ステンレス、アルミ、銅
形状・大きさ	外形最大 300mm、板厚最大 5mm
加工内容	プレス加工品へのタップ加工（厚板へのタップ、バーリングタップ等）
必要な設備	タップ加工機
数量	各種

## 調達希望案件④

用途・品目	CFRTP（炭素繊維）成形品の切削加工
材質	CFRTP
形状・大きさ	100mm~300mm
加工内容	端面切削、形状加工、穴あけ、ザグリ
必要な設備	マシニング、CNC、汎用フライス、旋盤等
数量	各種
その他	特殊材料のため加工にはノウハウが必要

## 富士電波工業株式会社

所在地 大阪市淀川区新高 2-4-36

事業内容 新素材・ファインセラミックス用高温焼結炉、研究開発用多目的炉、高周波真空・大気溶解炉、高周波加熱装置、原子力・化学プラントのバルブ・インペラ等の開発・製造、およびソフトウェアの開発。機械器具設置工事業。不動産賃貸事業。

資本金額 3億3,650万円

創業 1948年

従業員数 135人

自社紹介 当社は昭和23年の創業以来、工業用電気加熱の技術によって、我が国のものづくりの発展とともに歩んで参りました。とりわけ、祖業である高周波誘導加熱炉では高度成長時代の金属工業の増産に、そしてファインセラミックス向けの超高温炉やホットプレスでは「電子立国」時代の半導体産業の興隆に寄与いたしました。また、自社製の高周波誘導炉を用いた特殊鋼鑄造事業も長年営んでおります。

URL <http://www.fujidempa.co.jp/>

## 商談方法 事前予約制

## 受注側企業に希望する技術や条件など

製品が個別受注である特性上、同じ製品を大量に必要とするものではありません。  
そのため、単品や小ロットで製品を提供して下さる企業様とお付き合いを希望しております。

## 調達希望案件①

用途・品目	真空、加圧容器
材質	SUS、SS
形状・大きさ	φ2000×3000L程度まで
加工内容	溶接、製缶
必要な設備	Tig溶機、半自動溶接機
その他	真空試験をできることが望ましい。 ボイラー溶接士の資格を持つ者が必要。

## 調達希望案件④

用途・品目	熱交換器、特殊バルブ等の設計、製作
加工内容	設計から製作、テストまで
必要な設備	Tig溶接機、半自動溶接機、拡管装置（工具）
その他	真空試験をできることが望ましい。 ボイラー溶接士の資格を持つ者が必要。

## 調達希望案件②

用途・品目	金属加工
材質	銅
形状・大きさ	φ65×500L程度まで
加工内容	穴あけ、ねじ切り、研削
必要な設備	旋盤、フライス

## 調達希望案件③

用途・品目	海外での修理、メンテナンス
材質	SUS、SS
加工内容	溶接修理、簡単な金属加工
必要な設備	溶接機、旋盤、フライス等
その他	海外（中国、タイ、ベトナム、フィリピン、マレーシア）で簡単な修理、メンテナンスをできる自社もしくは協力会社（工場、人員）をお持ちの会社希望

## 株式会社ユニオン

所在地 大阪市西区南堀江 2-13-22

事業内容 建設環境金属製品の製造・販売

資本金額 9,500 万円

創業 1958 年

従業員数 124 人

自社紹介 多くの協力会社の方たちとともに あらゆる建築の内外に活かされ、都市環境に息づく金属製品を生み出している会社です。長期的に連携できるパートナーを求めています。

U R L <http://www.artunion.co.jp/>

## 商談方法 事前予約制

## 注受側企業に希望する技術や条件など


多品種小ロット生産ができる。

短納期対応が可能である。


## 調達希望案件①

用途・品目	ドアハンドル・レバーハンドル・ホテル金物など	
材質	真鍮・ステンレス	
形状・大きさ	小物～L2000 程度まで	
加工内容	硫化イブシ	
必要な設備	硫化槽	
数量	1 個～数百個	

## 調達希望案件②

用途・品目	ドアハンドル・レバーハンドル	
材質	真鍮砂型鋳物	
形状・大きさ	小物～L600 程度	
加工内容	真鍮砂型鋳造・加工・研磨・クリア塗装	
必要な設備	鋳造設備・旋盤・フライス・バフ研磨・塗装設備 ※外注活用し完成品まで※	
数量	1 組～数百組	

## 調達希望案件③

用途・品目	ドアハンドル・ホテル金物	
材質	真鍮・ステンレス	
形状・大きさ	小物～L600 程度	
加工内容	切削・溶接・研磨・メッキ	
必要な設備	旋盤・フライス・溶接機・バフ研磨・メッキ設備 ※外注活用し完成品まで※	
数量	1～数百個	

## 有光工業株式会社

所在地 奈良県磯城郡田原本町蔵堂下幸田 553

事業内容 高圧ポンプ・高圧洗浄機・各種洗浄装置製作

資本金額 1億5,000万円

創業 1923年

従業員数 250人

自 社 紹 介 当社は「水と空気」を媒体とした商品開発に携わる企業として高圧パイプ技術を原点に農業分野から産業分野まで幅広い業界に多彩な商品を提供させていただいております。

U R L <http://www.arimitsu.co.jp/>

## 商談方法 先着順

## 受注側企業に希望する技術や条件など

特になし

## 調達希望案件①

用途・品目	板金
材 質	鉄・SUS

## 調達希望案件②

用途・品目	金属加工
材 質	角ブロック・丸棒

## 調達希望案件③

用途・品目	ハーネス加工（自動車ハーネス）
-------	-----------------

## 大阪冶金興業株式会社

所在地 大阪市東淀川区瑞光 4-4-28  
 事業内容 金属真空熱処理・金属粉末射出成形（MIM）および金属粉末積層造形（SLM）による部品製造  
 資本金額 1億9,300万円  
 創業 1941年  
 従業員数 111人  
 自社紹介 創業から78年にわたり培ってきた技術と最先端の設備を融合させ、さまざまな大手企業様より金属熱処理や精密部品製造を受注しています。  
 U R L <http://www.osakayakin.co.jp/>

## 商談方法 先着順

## 受注側企業に希望する技術や条件など

弊社製造部品の受託機械加工をしていただける企業様

## 調達希望案件①

用途・品目	小物金属部品(MIM)の機械加工
材質	SUS630
形状・大きさ	φ10×20 L程度の小物複雑部品
加工内容	リーマ加工（φ1.2部に対し公差幅 0.01）
必要な設備	上記公差に対応できる加工機
数量	初年度：1,000個/年×3箇所 量産時：15,000個/年×3箇所
その他	短納期対応を希望（発注後3日程度）

## 調達希望案件②

用途・品目	小物金属部品(MIM)の電解研磨
材質	SUS630
形状・大きさ	φ10×20 L程度の小物複雑部品
加工内容	電解研磨
必要な設備	電解研磨装置
数量	初年度：1,000個/年×3箇所 量産時：15,000個/年×3箇所
その他	短納期対応を希望（発注後3日程度）

## 調達希望案件③

用途・品目	熱処理の特性評価用試験片（テストピース）
材質	ステンレス鋼（主にマルテンサイト系およびフェライト系ステンレス鋼）
形状・大きさ	円板試験片・三点曲げ試験片・腐食評価試験片、等
加工内容	試験片（テストピース）の加工・製作、表面仕上げ
数量	スポット発注で数十から数百個程度
その他	加工方法、表面粗度の指定をさせていただくことがあります。



## 株式会社三共製作所

所在地 東大阪市鴻池町 2-6-37  
 事業内容 精密金属部品の切削加工  
 資本金額 1,000 万円  
 創業 1929 年  
 従業員数 108 人  
 自社紹介 防災機器部品、航空機関連部品、自動車部品、住宅関連部品及び油圧機器部品等の金属製品の切削加工をしており、新分野への挑戦を続けている会社です。そのため、さまざまな業界のメーカー様よりお引き合いをいただいております。  
 U R L <http://www.sankyo-mfg.co.jp/>

## 商談方法 先着順

## 受注側企業に希望する技術や条件など

QCD 含め協力して製品を作り上げていけるパートナーを求めています。

## 調達希望案件①

用途・品目	産業機器部品
材質	SCM415, SCM435, S45C 等
形状・大きさ	φ28×160L φ5～φ40
加工内容	円筒研磨
必要な設備	円筒研削盤
数量	200/ロット～1,000/ロット程度
その他	円筒の荒研磨を比較的短納期、低コストを希望

## 調達希望案件②

用途・品目	住宅関連部品
材質	C3604、C3531、C3771
形状・大きさ	φ5～φ80
加工内容	旋盤加工（複合）
必要な設備	複合旋盤
数量	50～500

## 調達希望案件③

用途・品目	流体機器部品
材質	SUS304、SUS316、SUS316L
形状・大きさ	φ5～φ50、□15～□50
加工内容	旋盤加工、マシニング加工
必要な設備	複合旋盤、マシニングセンター
数量	10～500

## 調達希望案件④

用途・品目	自動車関連部品
材質	SCM415、S45C
形状・大きさ	φ20～φ45
加工内容	旋盤加工（複合）
必要な設備	旋盤
数量	100～1,000



## 株式会社タブチ

所在地 大阪市平野区瓜破南 2-1-56

事業内容 給水装置製造販売

資本金額 3億5,315万円

創業 1941年

従業員数 394人（関連会社含む）

自 社 紹 介 『水』というライフラインを支える給水装置を研究・開発・製造・販売まで一貫して行っているメーカーです。創業78年、株式会社化してから60年以上黒字経営を維持しています。業界で高いシェアを獲得するとともに、高い開発力・技術力を活かし、安定した水の供給に貢献しています。製品自体が長い耐用年数を求められるため、品質が徹底され、安定した納入ができ、長期的な取引のできるパートナーを求めています。


U R L <http://www.tabuchi.co.jp/>

## 商談方法 先着順

## 受注側企業に希望する技術や条件など

品質管理が徹底されていること  
少量多品種に対応し、コスト競争力のあること  
納期管理が正確であること


## 調達希望案件①

用途・品目	水道用バルブ、継手部品	
材 質	アルミダイカスト	
形状・大きさ	写真参照	
加工内容	ダイカスト加工、穴あけ加工	
必要な設備	ダイカスト設備、ボール盤	
数 量	10,000個/月	


## 調達希望案件④

用途・品目	その他継手	
材 質	C3771BD	
形状・大きさ	写真参照	
加工内容	鍛造	
必要な設備	黄銅熱間鍛造設備	
数 量	5,000個/月	


## 調達希望案件②

用途・品目	水道用バルブ、継手部品	
材 質	CAC406、CAC902、C3604BD、SUS304等	
形状・大きさ	写真参照	
加工内容	棒材切削加工	
必要な設備	NC加工機	
数 量	1,000~20,000個/月	

## 調達希望案件⑤

用途・品目	バルブ	
材 質	黄銅・青銅	
形状・大きさ	写真参照	
加工内容	鍛造・鋳造・切削加工	
必要な設備	黄銅熱間鍛造設備、青銅鋳造設備、NC加工機、耐圧検査装置	
数 量	500~1,000個/月	

## 調達希望案件③

用途・品目	水道用バルブ、継手部品	
材 質	PPS、POM、ABS、PVC等	
形状・大きさ	写真参照	
加工内容	樹脂射出成型	
必要な設備	射出成型機	
数 量	500-10,000/月	

## 山岡金属工業株式会社

所在地 守口市東郷通 2-7-30  
 事業内容 業務用調理機器、屋外熱機器、喫茶関連機器の開発・製造・販売  
 資本金額 4,000万円  
 創業 1956年  
 従業員数 43人  
 自社紹介 熱と空気をデザインするを基本コンセプトに開発製造販売をしています。  
 U R L <http://www.silkroom.co.jp/>

## 商談方法 先着順

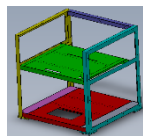
## 受注側企業に希望する技術や条件など

納期厳守  
 技術力の高い溶接技術者  
 多品種少ロット生産ができること

調達希望案件①	
用途・品目	板金加工、フレーム加工・溶接
材 質	SUS304、SUS430 が中心
形状・大きさ	写真参照
加工内容	曲げ加工 フレーム加工・溶接
必要な設備	ブレーキプレス、タレットパンチプレス、レーザー加工機、溶接機（アルゴン、スポット）
数 量	単品～100個
そ の 他	重要寸法検査成績書提示のこと



反射板



メインフレーム

調達希望案件②	
用途・品目	鉄鋳物（バーナー、鉄プレート）
材 質	FC150、FC250 等
形状・大きさ	写真参照
加工内容	鋳造、表面処理（めっき、塗装）
必要な設備	マシニング
数 量	単品～100個
そ の 他	重要寸法検査成績書提示のこと



バーナー



鉄プレート

調達希望案件③	
用途・品目	操作つまみ
材 質	熱硬化性樹脂（フェノール等）
形状・大きさ	写真参照
加工内容	樹脂成型
必要な設備	成形機
数 量	単品～100個
そ の 他	重要寸法検査成績書提示のこと



調達希望案件④	
用途・品目	ハーネス
形状・大きさ	図面による指示
加工内容	コネクタ、端子付ケーブル作製
必要な設備	カシメ機
数 量	単品～100個



調達希望案件⑤	
用途・品目	ノズルホルダ
材 質	C3601 等
形状・大きさ	写真参照
加工内容	切削加工
必要な設備	フライス、旋盤
数 量	単品～30個
そ の 他	重要寸法検査成績書提示のこと

