

株式会社カサタニ

所在地 大阪市淀川区三津屋中 2-15-21
 事業内容 精密金属製品、精密プラスチック製品
 資本金額 9,800 万円
 創業 1954 年
 従業員数 250 人
 自社紹介 精密プレス部品、精密プラスチック部品の加工をしています。車載部品を多く製造しており、加工品も大型化傾向に。最近では新規事業として、炭素繊維のプレス成形をしています。
 U R L <http://www.kasatani.co.jp/>

商談方法 事前予約制

受注側企業に希望する技術や条件など

品質、環境資料の対応。I S O 等の認証は必須ではありません。
 納期順守、見積りの対応、加工方法等の提案、各種 V A / V E 提案。
 金型、治具、材料の調達、作成が可能である。

調達希望案件①

用途・品目	検査、洗浄・脱脂、加工用治具等の設計、製作
材質	金属、樹脂等
形状・大きさ	各種
加工内容	各種
その他	高い精度が必要

調達希望案件⑤

用途・品目	300t~500t プレスの金型製作
材質	鉄、ステンレス、銅、アルミ
形状・大きさ	2000mm~2400mm サイズ
加工内容	金型製作
必要な設備	工作機械一式 トライプレス
数量	各種

調達希望案件②

用途・品目	自動機設備（選別、画像検査、搬送機等）の設計、製作
材質	金属、プラスチック等
形状・大きさ	各種
加工内容	製造設備の設計、製作各種

調達希望案件③

用途・品目	タップ加工
材質	鉄、ステンレス、アルミ、銅
形状・大きさ	外形最大 300mm、板厚最大 5mm
加工内容	プレス加工品へのタップ加工（厚板へのタップ、バーリングタップ等）
必要な設備	タップ加工機
数量	各種

調達希望案件④

用途・品目	CFRTP（炭素繊維）成形品の切削加工
材質	CFRTP
形状・大きさ	100mm~300mm
加工内容	端面切削、形状加工、穴あけ、ザグリ
必要な設備	マシニング、CNC、汎用フライス、旋盤等
数量	各種
その他	特殊材料のため加工にはノウハウが必要