

有光工業株式会社

所在地 大阪市東成区深江北1-3-7
 事業内容 高圧ポンプ、高圧洗浄機、各種洗浄装置の製造
 資本金額 15,000万円
 創業 1923年
 従業員数 250人
 自社紹介 当社は、「水と空気」を媒体とした商品開発に携わる企業として、高圧ポンプ技術を原点に農業分野から産業分野まで幅広い業界に多彩な商品を提供させていただいております。
 U R L <http://www.arimitsu.co.jp/>

商談方法 **先着順**

調達希望案件	
用途・品目	大型板金加工（ヘアライン要）
材質	ステンレス
形状	アングル、チャンネル、BOX形状、タンク形状アリ
加工内容	裏波溶接要
必要な設備	タレパン、レーザー
数量	単発（1台分ずつ）がほとんど

大阪冶金興業株式会社

所在地 大阪市東淀川区瑞光4-4-28
 事業内容 真空熱処理・金属粉末射出成形（MIM）および金属粉末積層造形（SLM）による部品の製造
 資本金額 1億9,300万円
 創業 1941年
 従業員数 111人
 自社紹介 創業から77年にわたり培ってきた技術と最先端の設備を融合させ、さまざまな大手企業様より金属熱処理や精密部品製造を受注しています。
 U R L <http://www.osakayakin.co.jp/>

商談方法 **先着順**

受注側企業に希望する技術や条件など
 ○弊社の要望に対してより良い方法の提案をしていただける企業様
 ○少量でも対応していただける企業様

調達希望案件①	
用途・品目	熱処理治具
材質	ステンレス（SUS304など）
形状	汎用
加工内容	熱処理治具製作
数量	都度相談
調達希望案件②	
用途・品目	試験片
材質	ステンレス
形状	耐食性評価試験用・三点曲げ試験用など
加工内容	試験片の製作加工
数量	都度相談（少量）
調達希望案件③	
用途・品目	磨き加工・表面処理
材質	ステンレス
形状	さまざま
加工内容	磨き加工
数量	都度相談（少量）
調達希望案件④	
用途・品目	金属粉末射出成形品の機械加工
材質	ステンレス、鉄系合金
形状	さまざま（小物複雑部品が中心）
加工内容	リーマー加工、タッピング、研磨
数量	都度相談（数100～1,000個）
調達希望案件⑤	
用途・品目	医療機器
材質	チタン
形状	特殊形状
加工内容	切削加工
必要な設備	旋盤・研削機
数量	300～500
その他	詳細打ち合せの前にはNDA締結要

調達希望案件の内容などに関するお問い合わせにつきましては、本紙に記載されている範囲を超えてお答えできません。また、発注側参加企業への直接のお問い合わせはご遠慮ください。

株式会社カサタニ

所在地 大阪市淀川区三津屋中2-15-21
 事業内容 精密金属製品、精密プラスチック製品の製造・加工
 資本金額 9,800万円
 創業 1954年
 従業員数 250人
 自社紹介 精密プレス部品、精密プラスチック部品の加工をしています。主に車載部品の比率が高くなっています。最近では新規事業として、炭素繊維のプレス成形をしています。
 U R L <http://www.kasatani.co.jp/>

商談方法 事前予約制

受注側企業に希望する技術や条件など

- 品質、環境資料の対応
- ISOなどの認証は必須ではありません
- 納期順守、見積りの対応、加工方法などの提案、各種VA/VE提案
- 金型、治具、材料の調達、作成

調達希望案件①

用途・品目	天板、底板
材質	Mg、Al、CFRTP
形状	A4サイズ(シボリ、曲げあり)
加工内容	切削加工(形状出し、穴など)
必要な設備	マシニング、NC、フライスなど
数量	100~5,000/月

調達希望案件②

用途・品目	プレス金型製作 300t、500tサイズ
材質	SKD、SKH、超硬
形状	金型
加工内容	順送金型製作
必要な設備	金型製作工作機一式、トライプレス機
数量	単品

調達希望案件③

用途・品目	プレス加工、順送
材質	銅、アルミ、鉄関係
形状	特殊形状
加工内容	プレス加工 t=0.2~t=2.0
必要な設備	300t 500t プレス
数量	3,000~20,000/月

調達希望案件④

用途・品目	金型治具
材質	SKD、SKH
形状	3D特殊形状
加工内容	マシニング3D加工
必要な設備	マシニング
数量	単品

調達希望案件⑤

用途・品目	プラスチック射出成形加工
材質	PPS、PBT、PP、PA
形状	精密
加工内容	車載用プラスチック部品(インサート、アウトサート)
必要な設備	型射出成形機 100t~200t(以上)
数量	5,000~10,000/月

株式会社タブチ

所在地 大阪市平野区瓜破南2-1-56
 事業内容 給水装置の製造・販売
 資本金額 3億5,315万円
 創業 1941年
 従業員数 394人(関連会社含む)
 自社紹介 『水』というライフラインを支える給水装置を研究・開発・製造・販売まで一貫して行っているメーカーです。創業77年、株式会社化してから60年以上黒字経営を維持しています。業界で高いシェアを獲得するとともに、高い開発力・技術力を活かし、安定した水の供給に貢献しています。製品自体が長い耐用年数を求められるため、品質が徹底され、安定した納入ができ、長期的な取引のできるパートナーを求めています。
 U R L <http://www.tabuchi.co.jp/>

商談方法 先着順

受注側企業に希望する技術や条件など

- 品質管理が徹底されていること
- 少量多品種に対応し、コスト競争力のあること
- 納期管理が正確であること

調達希望案件①

用途・品目	水道用バルブ、継手部品	(例)
材質	アルミダイカスト	
形状	写真参照	
加工内容	ダイカスト加工、穴あけ加工	
必要な設備	ダイカスト設備、ボール盤	
数量	10,000個/月	
その他	可能であれば「アクリル塗装」までお願いします	

調達希望案件②

用途・品目	水道用バルブ、継手部品	(例)
材質	CAC406、CAC902、C3604BD、SUS304など	
形状	写真参照	
加工内容	棒材切削加工	
必要な設備	NC加工機	
数量	1,000~20,000個/月	
その他	一部の部品は耐圧検査要	

調達希望案件③

用途・品目	水道用バルブ、継手部品	(例)
材質	PPS、POM、ABS、PVCなど	
形状	写真参照	
加工内容	樹脂射出成型	
必要な設備	射出成型機	
数量	500~10,000個/月	

調達希望案件④

用途・品目	その他継手	(例)
材質	C3771BD	
形状	写真参照	
加工内容	鍛造	
必要な設備	黄銅熱間鍛造設備	
数量	5,000個/月	
その他	耐圧検査要	

調達希望案件⑤

用途・品目	梱包資材
材質	段ボール
形状	ミン箱形状など
加工内容	打ち抜き、切断、印刷
必要な設備	プリンター・スリッター
数量	100~10,000枚/月
その他	在庫対応(小ロット納入の対応が可能なこと)

日立造船株式会社

所在地 大阪市住之江区南港北1-7-89
 事業内容 総合環境プラントメーカー。特に関西圏では、大型建設機器や各種機械装置を取扱。
 資本金額 45,442万円
 創業 1881年
 従業員数 10,370人(連結)
 自社紹介 品質・技術・価格・納期・確実性・安全性などの経済合理性及び経営基盤の安定性、財務基盤や社会規範、環境保護への取り組みなどの企業の社会的責任の観点からも総合的に勘案し、選定を行います。
 URL <http://www.hitachizosen.co.jp/>

商談方法 事前予約制

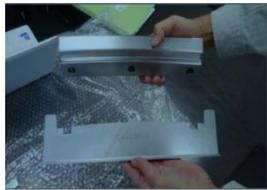
受注側企業に希望する技術や条件など

担当製品ごとに異なるため、詳細は下記の希望内容をご確認をお願いいたします。

※各案件に関する写真や参考用図面はウェブサイトに掲載しています。
<http://www.osaka.cci.or.jp/monodukuri/>

調達希望案件①

用途・品目	押さ板 (大型建設機械本体とシール材を固定する板)
材質	SS400
形状	40×40×300 程度の板で、長手方向にRが付き、断面は凸凹あり。
加工内容	R込で全面機械加工、機械加工後にプレス曲げでRを追い込み。
必要な設備	マシニング、穴開け、プレス
数量	100個～1,000個/1回の発注につき
その他	都度サイズ、数量が異なる。



調達希望案件②

用途・品目	油タンク (2000～8000Lのマシオイル用タンク)
材質	SS400
形状	直方体ボックス形状の製作物。過去サイズの一例。
加工内容	6000×1200×1300 (大) 3000×700×800 (小)
必要な設備	製缶製作 側面に蓋、配管接続口あり。(配管小物有)
数量	一般的な製缶設備 (切断、溶接など)
その他	1～2台/1回の発注につき



調達希望案件③

用途・品目	板金加工
材質	鋼材、SUS
形状	制御盤・分電盤・動力盤・操作盤など (自立盤、壁掛け)
加工内容	板金、塗装 (最大サイズ：幅4000 高さ2350 奥行き1200(mm))
その他	部品の取り付けは当社にて実施



調達希望案件④

用途・品目	ハーネス・ケーブル作成 (制御盤などで使用)
加工内容	当社図面に沿って、コネクタ付きケーブルを作成
数量	1回あたりは少量
その他	コネクタ、ケーブルなどの材料手配を含む



※当該写真はウェブサイトでご確認ください。

調達希望案件⑤

用途・品目	製缶加工 100kg～2000kg
材質	SUS304 SS400
形状	フレーム構造、円筒
加工内容	▽▽Ra3.2程度まで
必要な設備	門型、横中、縦旋盤など
数量	2～3/年
その他	食品、医薬業界向け産業機械の部品



調達希望案件⑥

用途・品目	洗浄水ポンプユニット (水用200ℓ)
材質	SUS304
形状	200ℓ 角槽タンク+SUS304 配管+水用ポンプ (支給)
加工内容	タンク製作、配管組立
必要な設備	板金 (シャー、ベンダー、溶接)、定盤、クレーン、電源 (200/400V)、エア
数量	年間30台
その他	気密試験 (2Mpa)、水圧長試験あり



調達希望案件⑦

用途・品目	ゴムシャフト、ゴムロール
材質	SS400+硬質ゴム
形状	ローラー+ゴムライニング (50Φ～400Φ程度)
加工内容	ローラー製作+ゴムライニング
数量	1台あたり10～30本/年2～3台



調達希望案件⑧

用途・品目	配管加工および現地据付 (プラント設備用)
材質	炭素鋼およびステンレス
形状	各種配管スプール
加工内容	配管の溶接、曲げ、現地据付 (2万～3万インチメータ、重量2,000t前後)
必要な設備	溶接機および配管加工用の設備一式
その他	現地据付ができること

調達希望案件⑨	
用途・品目	環境プロジェクト向け 製缶・加工外注
材 質	SS400 SUS304 SUS316(L) S-TEN
形 状	ホッパー、シュート、風道の角、丸など
加工内容	図面支給による 各種製缶・板金・架構・手摺など
必要な設備	製品に応じて
数 量	少量(数キロ)～数百トン
そ の 他	短納期対応、検査記録・要領書が必要なものもあります。
※参考用図面をウェブサイトに掲載しています。	
調達希望案件⑩	
用途・品目	橋梁/水門プロジェクト向け 階段・点検歩廊・手摺・架台など
材 質	SS400、SUS304、SUS316(L)
形 状	階段・歩廊・架台・手摺など
加工内容	図面支給による 各種製缶・板金・架鋼
必要な設備	製品に応じて
数 量	5トン 以下
そ の 他	検査記録・要領書が必要なものがあります。
※参考用図面をウェブサイトに掲載しています。	
調達希望案件⑪	
用途・品目	環境プロジェクト向け アfterサービス案件 部品等の機械加工
材 質	各種機械部品 CS SUS FC 他
加工内容	機械加工
数 量	1個から
そ の 他	1)短納期対応 2)既設部品の計測からの部品製作など
※参考用図面をウェブサイトに掲載しています。	
調達希望案件⑫	
用途・品目	原子力機器部品 (旋盤加工)
材 質	SUS304 相当 (ASME SA240 Type304)
形 状	外径φ2045 (t68) ×L1510 (重量:約5t)
加工内容	旋盤加工
必要な設備	立旋盤
数 量	1～3個/年
そ の 他	受注生産のため、数量の増減あり。
※参考用図面をウェブサイトに掲載しています。	
調達希望案件⑬	
用途・品目	原子力機器部品 (精密板金加工)
材 質	SUS304 相当 (ASME SA240 Type304)
形 状	t0.381×900×4300
加工内容	精密板金加工
必要な設備	クレーン、レーザー切断機
数 量	840枚/年
そ の 他	受注生産のため、数量の増減あり。
※参考用図面をウェブサイトに掲載しています。	
調達希望案件⑭	
用途・品目	原子力機器部品 (座ぐり加工・曲げ加工)
材 質	ボロン1%含有アルミニウム合金
形 状	t3.175×434.85×4200
加工内容	座ぐり加工、曲げ加工
必要な設備	五面加工機、ブレーキプレス
数 量	100枚程度
そ の 他	材料が特殊であるため、加工前にモックアップ実施。
※参考用図面をウェブサイトに掲載しています。	

※上記各案件についてより詳細な資料をご希望の場合は、以下によりお申し込みください。

○次の事項を電子メールまたはファックスにてお知らせください(これらの情報は資料提供のためにのみ使用します。また、日立造船株式会社へ提供いたします)。

- (1)会社名 (2)所在地
- (3)担当者の氏名、所属部署・役職、電話番号、ファックス番号、メールアドレス
- (4)資料を希望する案件の番号

[送付先] 大阪商工会議所 中小企業振興部 経営相談室
 ファックス 06(6944)6565
 電子メール sme-promotion@osaka.cci.or.jp

株式会社ユニオン

所在地 大阪市西区南堀江2-13-22
 事業内容 建設環境金属製品の製造・販売
 資本金額 9,500万円
 創 業 1958年
 従業員数 124人
 自 社 紹 介 多くの協力会社の方たちとともに、あらゆる建築の内外に活かされ、都市環境に息づく金属製品を生み出している会社です。長期的に連携できるパートナーを求めています。

U R L <http://www.artunion.co.jp/>

商談方法 事前予約制

受注側企業に希望する技術や条件など

- 多品種小ロット生産ができる
- 短納期対応が可能である

調達希望案件①

用途・品目	建設環境金属製品
材 質	ステンレス、アルミ、真鍮、ブロンズ、亜鉛など
加工内容	表面処理(メッキ)

調達希望案件②

用途・品目	建設環境金属製品
材 質	鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、ブロンズ、亜鉛など
加工内容	表面処理(塗装) : パーカー処理(リン酸亜鉛)及び塗装

調達希望案件③

用途・品目	建設環境金属製品
材 質	ステンレス、アルミ、真鍮、ブロンズなど
加工内容	金属加工全般(主に研磨、切削)

調達希望案件の内容などに関するお問い合わせにつきましては、本紙に記載されている範囲を超えてお答えできません。また、発注側参加企業への直接のお問い合わせはご遠慮ください。